

فستیوال نوآوری

معرفی فناوری‌های کاربردی در حوزه کنترل آلاینده‌های زیست‌محیطی

(پساب و پسماند صنعتی)

۱۸ آبان ماه ۱۳۹۹



کتابچه معرفی فناوری‌ها





فهرست:

۷	معرفی برگزارکننده فستیوال
۱۰	طرح جهش تجارت فناوری
۱۴	معرفی کارگزار تجارت فناوری
۱۷	فناوری‌ها و توانمندی‌ها



شبکه فناوری تهران

نشانی: تهران، اتوبان شهید بابایی

جاده دماوند، کیلومتر ۲۰

پارک فناوری پردیس، ساختمان سراج

وبسایت: www.techmart.ir

تلفن تماس: ۷۶۲۵۰۲۵۰



بومرنگ

شرکت خدمات فناوری



برگزارکننده فستیوال:

شبکه فن بازار ملی ایران





شبکه فن بازار ملی ایران

شبکه فن بازار ملی ایران بر اساس نقشه جامع علمی کشور و ابلاغیه‌های شورای عالی انقلاب فرهنگی و معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری وظیفه توسعه بازار فناوری کشور را عهده‌دار می‌باشد. این شبکه بر اساس آیین‌نامه تاسیس آن که به امضای معاون اول رئیس جمهور رسیده است نسبت به توسعه دفاتر فن بازار در کشور اقدام نموده است.

شبکه فن بازار ملی ایران در راستای توسعه بازار فناوری اقدام به تسهیل و تسريع مبادلات فناورانه در حوزه‌های ۱- بازاریابی محصولات دانش‌بنیان و فناورانه، ۲- سرمایه‌گذاری برای استارت‌آپ‌ها، اختراعات و طرح‌های فناورانه و ۳- انتقال فناوری و رفع نیاز فناورانه صنایع اقدام می‌کند. اجرای سه حوزه مذکور بر عهده کارگزاران تجارت فناوری است که تحت نظارت شبکه فن بازار ملی ایران فعالیت می‌کنند، فهرست این کارگزاران در سامانه شبکه فن بازار ملی ایران به آدرس techmart.ir قابل مشاهده است.

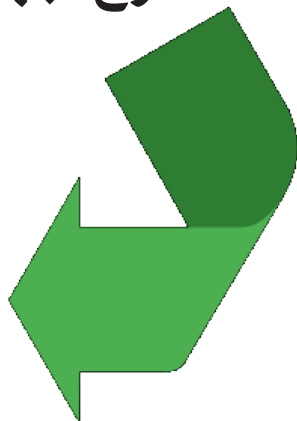
● آدرس: تهران، اتوبان شهید بابایی، جاده دماوند، کیلومتر ۲۰، پارک فناوری پردیس، ساختمان سراج

● تلفن تماس: ۷۶۲۵۰۲۵۰

● وبسایت: www.techmart.ir



طرح جهش تجارت فناوری





شبکه فن بازار ملی ایران در راستای جهش تولید، به منظور رونق مبادلات فناورانه طرح جهش تجارت فناوری را از ابتدای سال ۹۹ آغاز نمود. هدف این طرح تسهیل شرایط مبادله برای طرفین عرضه و تقاضای فناوری است.

طرح جهش تجارت فناوری بر سه حوزه بازاریابی محصولات دانش بنیان و فناورانه، سرمایه گذاری بر روی استارت آپ‌ها، اختراعات و طرح‌های فناورانه و نیز رفع نیاز فناورانه تمرکز دارد و تلاش می کند با بکارگیری ابزارهای متنوع، طرفین عرضه و تقاضای فناوری را به یکدیگر متصل نماید.

یکی از این ابزارها برگزاری فستیوال‌های نوآوریست. در این فستیوال‌ها که هر بار بر یک صنعت خاص تمرکز دارد، نوآوری‌ها و فناوری‌های کاربردی شرکت‌های دانش بنیان و فناور شناسایی می شود و طی رویدادی به مخاطبان که عمدتاً بنگاه‌های صنعتی کشور هستند معرفی می گردد. بخشی از این فناوری‌ها طی رویداد توسط صاحب فناوری ارائه و سایر فناوری‌ها نیز در کتابچه اختصاصی رویداد منتشر می شوند.

در صورتیکه شرکت‌های صنعتی هر یک از فناوری‌های معرفی شده در فستیوال را انتخاب نمایند، شبکه فن بازار ملی با کمک کارگزار تجارت فناوری شرایطی را فراهم می کند که در گام نخست زمینه مذاکره و تعامل هدفمند بین شرکت صنعتی و فناور مهیا گردد و در مرحله بعد با بکارگیری ابزارهای حمایتی، همکاری بین طرفین تسهیل گردد.

همانطور که در صفحه بعد مراحل فرآیند هم‌رسانی بنگاه‌های صنعتی و شرکت‌های دانش بنیان و فناور را ملاحظه می کنید، چنانچه نمایندگان بنگاه‌های صنعتی و کارخانه‌ها هر یک از فناوری‌های این کتابچه را انتخاب نمایند، لازم است ابتدا کد اختصاصی مربوط به فناوری مورد نظر را به شماره ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک نمایند. در ادامه با حمایت فن بازار و تسهیلگری کارگزار جلسات مذاکره، تبادل اطلاعات، تست پایلوت و... انجام می گیرد و در صورت مثبت بودن نتایج، شرایط برای انعقاد قرارداد همکاری فراهم می شود.



شروع همکاری

انعقاد قرارداد همکاری یا
فروش محصول/خدمت

۵



مذاکرات تجاری

مذاکرات طرفین در
خصوص نحوه همکاری

۴



تبادل اطلاعات

تبادل مستندات، نمونه
و در صورت لزوم انجام
تست‌های میدانی

۳



جلسه آشنایی

برگزاری جلسه حضوری
یا آنلاین آشنایی طرفین

۲



ارسال پیامک

ارسال کد اختصاصی
محصول مورد نظر از
طریق پیامک به شماره
۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷

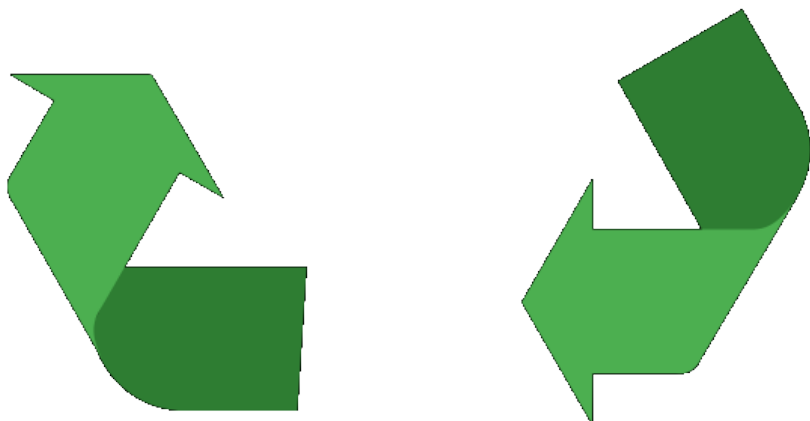
۱

فرآیند هم‌رسانی بنگاه‌های صنعتی و شرکت‌های دانش‌بنیان (در فستیوال‌های نوآوری)



کارگزار تجارت فناوری:

بومرنگ، شبکه خدمات نوآوری





بومرنگ بستریست برای رفع نیازها و مسائل فناورانه کارخانه‌ها و بنگاه‌های صنعتی کشور توسط شرکت‌های دانش‌بنیان و فناوران. منظور از مسائل فناورانه آن‌دسته از چالش‌ها و نیازمندی‌هایی است که برای تولیدکنندگان و صنایع، مشکلات فنی و به تبع آن مشکلات اقتصادی ایجاد می‌کند و رفع آنها به دلایل مختلف برای مدیران کارخانه میسر نیست. این مسائل که عمدتاً دلایل تکنولوژیکی دارند به مرور کارخانه‌ها را دچار مشکلاتی نظیر افزایش هزینه‌های تولید و بهای تمام شده، جاماندگی از رقبا، از دست دادن سهم بازار و در نهایت رکود می‌کنند. برای درک بهتر موضوع به این مثال توجه کنید:

پرده اول: یک کارخانه صنعتی در اطراف اصفهان تولیدکننده ظروف فلزی برای روغن نباتی و برخی موادغذایی مایع است. درب این ظروف از نوع خاصی پلیمر ساخته شده که به دلیل خشکی بعد از اولین بار مصرف دچار شکستگی می‌شود و این مشکل موجب نارضایتی بخشی از مشتریان کارخانه شده است. مدیران کارخانه تلاش زیادی کرده‌اند تا با شناسایی ترکیب جدیدی از مواد پلیمری مشکل مذکور را حل کنند اما موفق نشده‌اند.

پرده دوم: از بومرنگ خواسته می‌شود که در حل این مشکل به کارخانه کمک کند، در گام اول بومرنگ مشکل را در قالب یک مساله فنی با مشخصات دقیق فرموله می‌کند و برای آن سندی فنی با عنوان نیاز فناورانه تدوین می‌کند، سپس با اطلاع‌رسانی گسترده به جامعه متخصصان، فناوران، شرکت‌های دانش‌بنیان و نوآوران کشور، پیشنهادات و راه‌حل‌های مختلف برای رفع این نیاز فناورانه را شناسایی می‌کند، ممکن است راه‌حل‌های پیشنهادی خیلی زیاد باشند، بنابراین در مرحله بعد بومرنگ با توجه به الزامات و محدودیت‌های کارخانه، امکان‌پذیری راه‌حل‌های دریافتی و پیاده‌سازی آنها توسط مجریان را ارزیابی و متناسب‌ترین‌ها را به مدیران کارخانه معرفی می‌کند.

پرده سوم: مدیران و کارشناسان کارخانه راه‌حل‌های دریافتی را بررسی و با بعضی از ارائه‌دهندگان آنها جلسه مشترک برگزار می‌کنند. ممکن است این جلسات با بازدید میدانی، نمونه‌سازی، تست پیلوت و... ادامه یابد و در صورت توافق بر جنبه‌های مختلف فنی و مالی به همکاری مشترک فناورانه در جهت رفع نیاز کارخانه منتهی شود. این همکاری می‌تواند به اشکال مختلف از جمله انجام پروژه، خرید دانش فنی، تولید محصول مشترک، سرمایه‌گذاری مشترک، جذب نیروهای فنی متخصص و... ظهور یابد، اما نکته مهم این است که تا مرحله دستیابی به راه‌حل مطلوب، مدیران کارخانه، کمترین هزینه ممکن برای رفع مشکل را انجام داده‌اند.

چنانچه شما هم جزء مدیران یا کارشناسان یک شرکت تولیدی یا بنگاه صنعتی هستید و در کارخانه خود با یک مشکل فنی دست به گریبانید همین امروز با بومرنگ تماس بگیرید.

● آدرس: تهران، خیابان شریعتی، بالاتر از خیابان مطهری، بن بست بینا، پلاک ۸، واحد ۲

● تلفن تماس: ۸۸۳۹۸۵۴۳ - ۸۸۳۹۸۵۶۳

● وبسایت: www.boomerangtt.com



فناوری‌ها و توانمندی‌ها





معرفی فناوری

سیستم تصفیه آب و پساب

HRD (High Recovery Distillation)

واحدهای (HRD) (High Recovery Distillation) که ثمره تلاش و طرح انحصاری این مجموعه می باشد که طراحی آن بر پایه واحد های MED، اما با ریکاوری بسیار بالاتر در حدود ۸۵٪ می باشد که می تواند راندمان واحد های حرارتی را تا حد زیادی افزایش دهد.

سیستم تصفیه پساب HRD با استفاده از حرارت اتلافی صنایع (پسماند صنایع پتروشیمی، نفتی، فلزات و ... بسیار سنگین و غیر قابل تجزیه در دریا و بسیار مهلک برای موجودات زنده دریا و خشکی می باشد.



این شرکت در سال ۷۹ به وسیله ای اعضای گروه پژوهشی «باشگاه دانش پژوهان جوان» با هدف «سازماندهی نیروی ممتاز کشور» تأسیس گردید و در تاریخ ۲۴ مردادماه سال ۸۱ ثبت حقوقی شد.

در مسیر توسعه ای موسسه، جهت گیری اصلی فعالیت ها بر محور «تدوین دانش فنی» شکل گرفت.

هم اکنون «طراحی و مهندسی آب شیرین کن های غشایی (RO, UF, NF)، حرارتی (MED) و هیبرید»، دست یابی به دانش فنی «ترسیم نقشه ای راه تکنولوژی»، «تولید بومی نانوافزودنی کاهش مصرف سوخت» و بسیاری دیگر از فناوری های مدیریتی و تولیدی، از جمله دستاوردهای خانوادگی این مجموعه است. همچنین افتخار همکاری با تعداد بسیاری از نخبگان این مرز و بوم در سابقه ای کاری این مؤسسه ثبت است.

چنانچه مایلید با فناوری این محصول / خدمت گفتگو نمایید، شناسه اختصاصی را به شماره موبایل ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک کنید و یا با شماره های ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ - ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ داخلی (۲۰۱) تماس بگیرید.

دستگاه ازن ژنراتور

دستگاه ازن ژنراتور یا مولد ازن، گاز اکسیژن موجود در هوا را با استفاده از راکتور Corona Discharging به گاز ازن تبدیل می‌نماید. ازن ژنراتورهای این شرکت با ظرفیت ۲,۵ الی ۱۰۰۰۰ گرم بر ساعت، تماما داخلی تولید می‌شود. تولید این محصول با بروزترین تکنولوژی و رعایت تمامی استانداردها و الزامات QC/QA صورت می‌پذیرد. از جمله ویژگی‌های دستگاه ازن ژنراتور این شرکت می‌توان به موارد زیر اشاره نمود:

- استفاده از تکنولوژی corona discharge در تولید ازن (آخرین تکنولوژی روز دنیا با بیشترین بازده)
- ساخته شده از قطعات مقاوم در برابر ازن
- مجهز به سیستم خنک کننده با آب
- دارای کیس الکترواستاتیک و مقاوم در برابر خوردگی
- برق مصرفی دستگاه ۴ کیلو وات
- استفاده از SS۳۱۶ مقاوم در برابر ازن (طول عمر بالای الکتروتود و هزینه نگهداری پایین)
- توانایی تنظیم تولید ازن بین ۱-۱۰۰ درصد
- مقاوم در برابر برگشت آب به داخل دستگاه
- دارای فلومتر نشان دهنده مقدار هوا یا اکسیژن ورودی



معرفی فناوری

این شرکت متشکل از جمعی از فارغ التحصیلان دانشگاه‌های برتر کشور از سال ۱۳۹۱ فعالیت خود را آغاز کرده و با تکیه بر دانش فنی روز دنیا در زمینه سیستم‌ها و روش‌های نوین تصفیه فاضلاب صنعتی، آب و هوا، فعالیت خود را بر امور مشاوره، طراحی، مهندسی و اجرای سیستم‌های تصفیه آب و فاضلاب صنعتی و هوا متمرکز نموده است. برخی از خدمات و محصولات شرکت عبارتند از: مشاوره، طراحی و ساخت سیستم‌های تصفیه فاضلاب به روش سیستم الکتروشیمی، تولید کننده دستگاه ازن ساز، تولید کننده دستگاه اکسیژن ساز، تولید کننده پکیج تصفیه فاضلاب به روش بیولوژیک، بهینه سازی و رفع مشکلات فرآیندی و تجهیزاتی و راهبری تصفیه‌خانه‌های آب و فاضلاب موجود.

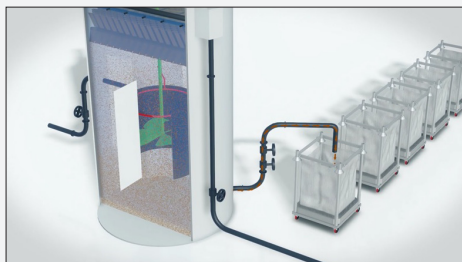
چنانچه مایلید با فناوری این محصول / خدمت گفتگو نمایید، شناسه اختصاصی را به شماره موبایل ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک کنید و یا با شماره‌های ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۴۳ - ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ داخلی (۲۰۱) تماس بگیرید.



پکیج تصفیه پساب و تولید کود استروویت

این شرکت، در واقع تیم طراحی به دنبال راهی بوده است که بتواند همزمان مواد مغذی موجود در پساب منجمله فسفر و نیتروژن را از جریان پساب خارج کرده، پساب را تصفیه کند و همزمان محصول یا محصولاتی از این مواد بازیافت شده بسازد که در صنایع مختلف کاربرد داشته باشد.

به طور خلاصه می‌توان کسب و کار شرکت را در طراحی و ساخت یونیت‌ها و پکیج‌های تصفیه پساب به طریق خاصی از ترسیب شیمیایی و بیولوژیک دانست که خروجی با ارزشی به نام کود استروویت و کود زیستی استروویت دارد که در واقع مزیت رقابتی مهم و اساسی آن به سایر پکیج‌ها و یونیت‌های تصفیه موجود می‌باشد. همچنین کود زیستی استروویت به دلیل مزایای متنوعی که دارد، بر سایر امتیازات ویژه این متد تصفیه می‌افزاید.



معرفی فناوری

این شرکت با تکیه بر دانش و بنیان علمی برخی از فارغ التحصیلان دانشگاه‌های برتر داخلی و خارجی فعالیت خود را در سال ۱۳۹۷ آغاز کرد. طرح اصلی، ایده دوره دکتری مدیر عامل شرکت می‌باشد که بعد از تأیید در سازمان بنیاد ملی نخبگان و جذب حمایت‌های آنها در غالب یک شرکت سهامی خاص در دی ماه سال ۹۸ به صورت رسمی ثبت شد. در حال حاضر این شرکت متشکل از تیمی مهندسی و بازاریابی مشغول فعالیت در زمینه تولید پکیج‌های تصفیه پساب و تولید کود استروویت می‌باشد.

چنانچه مایلید با فناوری این محصول / خدمت گفتگو نمایید، شناسه اختصاصی را به شماره موبایل ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک کنید و یا با شماره‌های ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ - ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ داخلی (۲۰۱) تماس بگیرید.

دستگاه تولید نانو حباب ساز

یکی از اصلی‌ترین روش‌های تصفیه پساب‌های صنعتی استفاده از فرآیندهای اکسیداسیون پیشرفته (AOP) است. برای این منظور از انواع روش‌های اکسیداسیون گاز-مایع نظیر سیستم‌های DAF در صنعت استفاده می‌شود. پلتفرم نانو حباب‌ساز با استفاده با بهره‌گیری از طراحی دینامیکی ویژه، قابلیت ریز کردن حباب‌های گازی را تا کمتر از ۲۰۰ نانومتر دارد. بدین طریق میزان غلظت گازهای مختلف دورن سیال تا چندین برابر اشباع افزایش یافته و سطح تماس فاز گاز-مایع به منظور انجام عمل اکسیداسیون افزایش قابل توجهی می‌یابد. استفاده از پلتفرم نانو حباب‌گازی علاوه بر انجام عمل اکسیداسیون با بهترین راندمان، نیاز به مصرف مواد شیمیایی را به شکل قابل توجهی کاهش داده و همزمان قابلیت تزریق انواع گازهای اکسیدکننده نظیر هوا، اکسیژن و ازن را دارد.

معرفی فناوری

این شرکت از جمله شرکت‌های دانش بنیان فعال در زمینه توسعه فناوری‌ها و پلتفرم‌های مربوط به حوزه نانو فناوری است که سابقه موفق چندین ساله در توسعه انواع محصولات نانویی در حوزه دارو، صنایع غذایی و آب دارد.



رویداد معرفی فناوری‌های کاربردی در حوزه کنترل آلاینده‌های زیست‌محیطی (پساب و پسماند صنعتی)

شناسه اختصاصی

۵

معرفی فناوری

محلول‌های رسوب بردار ضد رسوب و ضد خوردگی صنعتی

در بسیاری از دستگاه‌های صنعتی فعال با آب در گردش مسئله انتقال حرارت یک موضوع مهم و تاثیر گذار در بازدهی آن دستگاه می باشد. از جمله مشکلات بسیار مهم و پر هزینه ای که هر صنعت با آن روبرو است بحث تشکیل رسوبات روی سطوح می باشد که باعث افزایش مقاومت در برابر انتقال حرارت و ایجاد خوردگی در سیستم ها می گردد. لذا جهت افزایش بهره وری سیستم و جلوگیری از ایجاد رسوبات بر جداره مبدل ها، سطوح تاسیسات و پایپینگ ها و همچنین کاهش نرخ خوردگی در تاسیسات باید از مواد رسوب بردار، ضد رسوب و ضد خوردگی استفاده نمود.

آزمایشات انجام شده توسط پژوهشگاه صنعت نفت بر روی این محلول صنعتی حاکی از عملکرد بسیار مطلوب این محلول در کنترل رسوب گذاری و کنترل خوردگی آب می باشد. نتایج بدست آمده از تست تافل از تشکیل یک فیلم محافظ بر روی سطح فلز حکایت می کند که این فیلم از خورده شدن فلز تا بالای ۹۵ درصد جلوگیری می نماید. علاوه بر پیشگیری از تشکیل رسوب و پیشگیری از خوردگی؛ محلول مبره صنعتی یک رسوب بردار قوی با pH خنثی نیز می باشد.

این شرکت با تولید بیش از ۱۵۰ محصول تخصصی و عمدتاً انحصاری در کشور فعالیت خود را با بیست سال سابقه در راستای یکی از موفق ترین شرکت های دانش بنیان مستقر در پارک علم و فناوری فارس، مرکز رشد فرآورده های علوم دارویی دانشگاه علوم پزشکی شیراز و شهرک فناوری صنایع شیمیایی کشور دنبال می نماید.

این شرکت تولیدکننده نسل جدید مواد ضد رسوب، ضد خوردگی، رسوب بردارهای تخصصی، محلول های ضد آلاینده های زیستی صنعتی (بایوسایدها)، منعقدکننده ها، آنتی اسکالانت های پلیمری و فسفاتاته و کلیه مواد مورد نیاز صنعت آب و ویژه کولینگ تاورها، دستگاه های تصفیه آب R.O، بویلرها، مبدل ها و پساب های صنعتی می باشد.

چنانچه مایلید با فناوری این محصول / خدمت گفتگو نمایید، شناسه اختصاصی را به شماره موبایل ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک کنید و یا با شماره های ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ - ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ داخلی (۲۰۱) تماس بگیرید.



معرفی فناوری

طراحی و ساخت ماشین آلات تلفیقی تصفیه
پساب صنایع

محصول این شرکت با هدف برگشت آب به چرخه تولید برای پساب صنایع طراحی گردیده است. در واقع این سیستم تصفیه نوین مجموعه‌ای از سیستم پمپاژ، حرارت غیرمستقیم با استفاده از مبدل‌های حرارتی خاص و سیستم‌های خلاء و بخار بوده که بعنوان یک خط کانتینئوس (دائمی) پساب از یک طرف وارد و از طرف دیگر آب کاملاً صاف و شفاف و در حد آب با قابلیت استفاده در صنعت و حتی با کیفیت‌تر از آب نرم شده و در اختیار خط تولید قرار می‌دهد.

همچنین مواد موجود در پساب نیز جدا شده و مورد استفاده مجدد قرار می‌گیرد لذا در طی ۱-۲ سال، برگشت سرمایه صورت گرفته و در سنوات بعدی سوددهی نیز خواهد داشت.



این شرکت در سال ۱۳۹۱ تاسیس گشته و فعالیت رسمی خود را آغاز کرده است، هم اکنون در چهار بخش آزمایشگاهی، مطالعاتی (تحقیق و توسعه)، بخش پیمانکاری و ارائه مشاوره در زمینه راهبری سیستم‌های تصفیه‌خانه و همچنین بخش کارگاهی و ساخت ماشین آلات فعالیت دارد. این شرکت در زمینه‌های مختلف زیست‌محیطی (رفع آلاینده‌های هوا، پساب و پسماند با استفاده از شیوه‌های نوین) فعالیت داشته و از سال ۹۷ و ۹۸ اقدام به احداث و تجهیز کارگاه ماشین‌سازی کرده و با این اقدام نوآوری‌های خاص را در حوزه ساخت ماشین‌آلات سیستم تصفیه پساب و تصفیه هوا با هدف برگشت آب مصرفی صنایع به چرخه تولید خلق نموده است.



معرفی فناوری

دستگاه پلاسمای حرارتی DronPlas100

گازی‌سازی با استفاده از پلاسما (Plasma Gasification)، به عنوان یکی از روش‌های مدرن امحاء پسماندهای شیمیایی، فرآیندی حرارتی است که با استفاده از دمای بالا توسط یک مشعل پلاسما ایجاد می‌شود.

قلب سیستم DronPlas100 یک مشعل (Torch) پلاسمای جریان مستقیم است که دمای آن به بیش از ۱۰,۰۰۰ درجه سانتی‌گراد می‌رسد. در این دما تمام پیوندهای شیمیایی از هم گسسته شده و تبدیل به Syngas می‌شوند.

پلنت پلاسمای حرارتی DronPlas100 شامل اجزای زیر می‌باشند:

- مشعل پلاسمای قوس الکتریکی
- کوره دمای بالا
- سیستم آبگرد
- سیستم تزریق پسماند
- سیستم تصفیه گازی
- منبع تغذیه
- سیستم اتوماسیون صنعتی

این سیستم می‌تواند بصورت کاملاً کارآمد برای امحای مخلوطی از انواع پسماندهای مایع و گازی استفاده شود. بسته به ترکیب پسماند و الزامات مربوط به حذف، نرخ تزریق می‌تواند تا مقدار ۱۲۰ کیلوگرم بر ساعت نیز برسد. پسماندهای قابل امحاء بوسیله سیستم DronPlas100:

- آلاینده‌های آلی پایدار (POPs)
- بی‌فیل‌های پلی‌کلرینه (PCBs)
- اسلج‌های نفتی (Oily sludge)
- پسماندهای دارویی
- انواع پسماندهای پتروشیمی و پالایشگاهی
- و سایر پسماندهای ویژه مایع و گازی.

این شرکت بیش از یک دهه در زمینه‌های مختلف علوم کاربردی به شکل تخصصی فعالیت داشته است. ساختار سازمانی این مجموعه به گونه‌ای طراحی گردیده که تیم‌های تخصصی با تحصیلات مرتبط در سه حوزه کشت سلولی و پزشکی بازساختی، نانومترولوژی و پلاسما تکنولوژی در قالب یک مجموعه با یکدیگر در تعامل باشند.

هم اکنون این مجموعه قریب به ۴۰ نیروی کار آزموده با تحصیلات بالا را به شکل سازماندهی‌شده‌ای در خود جای داده و به واسطه همین نظم نیز موفق به دریافت گواهی ایزو ۹۰۰۱:۲۰۱۵ برای فرایندهای کاری خود گردیده است.



چنانچه مایلید با فناوری این محصول / خدمت گفتگو نمایید، شناسه اختصاصی را به شماره موبایل ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک کنید و یا با شماره‌های ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۴۳ - ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۴۳ داخلی (۲۰۱) تماس بگیرید.



کولر دوستدار محیط زیست

Eco-friendly Air conditioner

این کولر برای خنک سازی هوای محیط به صورت ترکیبی از دو روش تبریدی و تبخیری به شکل هم زمان استفاده می کند و در ساختار هم، ترکیبی از کولر آبی، کولر گازی و چیلر است.

خنک کننده اصلی، گاز R134a است که در سیکل بسته تبریدی توسط کمپرسور به حرکت در می آید، گاز خروجی از کمپرسور داغ است و در ۱۰ بار فشار دارای ۹۳ درجه سانتیگراد حرارت است که این دما تا ورودی به کندانسور در کولر های گازی رایج در همین حدود باقی مانده، در کندانسور ۴۰ درجه کاهش دما اتفاق می افتد. در فرایند کاهش دما مولکول های تشکیل دهنده به هم نزدیکتر شده و گاز داغ به مایع گرم تبدیل می شود.

این مایع با فشار تنظیمی به سوی لوله مویی و یا اکسپکشن والو هدایت می شود، پس از ورود به اواپراتور، محیط گسترده باعث جدا شدن مولکول های مایع داغ شده و تبدیل به گاز سرد شده و انتقال دمایی صورت می گیرد. در انتهای اواپراتور گاز سرد با فشار به مایع سرد تبدیل شده و وارد کمپرسور می شود.

در سیستم تبرید رایج دو اشتباه عمده وجود دارد: ۳۵ درصد هز انرژی مستقیم و کاهش یک باره ۴۰ درجه سانتیگراد دما و ایجاد تنش در ساختار مولکولی قطعات درگیر. در این سیستم دو اشتباه مذکور کاملاً حل شده است.

معرفی فناوری

این استارتاپ از سال ۱۳۹۴ با انجام پروژه های تعادل بخشی و حفظ و بهره برداری از عناصر ۴ گانه کار خود را آغاز نمود و در طول این سالها اختراعات متعددی در زمینه مسائل زیست محیطی داشته است.

دستگاه آب شیرین کن روش اسمز معکوس (RO)

در شیرین کردن آب با اسمز معکوس، آب خام (تصفیه نشده) توسط پمپ به داخل محفظه‌ای که دارای غشای نیمه تراوا (ممبران) می‌باشد، با فشار رانده می‌شود، چون تقریباً فقط آب خالص می‌تواند از غشاء عبور کند به این صورت آب تقریباً خالص در یک طرف غشاء و آب تغلیظ شده از ناخالصی‌ها در طرف دیگر بوجود می‌آید. این فشار خارجی از فشار اسمزی طبیعی بیشتر است در نتیجه مولکول‌های کوچک تر از منافذ غشاء، عبور می‌کنند در حالیکه مولکول‌های بزرگ تر قادر به عبور از غشاء نیستند. باید توجه داشت که قطر منافذ یک ممبران حتی از قطر یک ویروس و باکتری نیز کوچکتر می‌باشد. مولکول‌های بزرگ تر در جریانی جانبی از کنار غشاء عبور داده شده و دفع می‌گردند.



این شرکت با هدف طراحی و ساخت سیستم‌های پیشرفته تصفیه آب (آبشیرین کنهای صنعتی و کشاورزی) به منظور ارتقاء سطح کیفی بهداشت آب شرب و مصارف مختلف صنعتی و کشاورزی و خدمت به هموطنان عزیز تأسیس گردید.

در راستای اهداف بلند مدت و خط مشی خود با کسب مجوزدر زمینه تخصصی محصولات پیشرفته حوزه آب فعالیت می‌کند. ایده اصلی این شرکت ایجاد محیطی کاملاً علمی و تخصصی به منظور ارائه راهکارها، پرورش نیروهای متخصص، معرفی فناوریهای جدید و برتر در زمینه‌های آب و صنایع وابسته با توجه به شرایط اقلیمی و اقتصادی ایران میباشد. شرکت تصفیه گستر جنوب به واسطه داشتن نیروهای متخصص و کارآمد، مصمم است خدمات خود را با مناسبترین کیفیت، هزینه و زمان به نحوی ارائه نماید که قابلیت رقابت با سایر رقبای داشته باشد.

چنانچه مایلید با فناوری این محصول / خدمت گفتگو نمایید، شناسه اختصاصی را به شماره موبایل ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک کنید و یا با شماره‌های ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ - ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ داخلی (۲۰۱) تماس بگیرید.

سیستم الکتروکلرینیشن

فرآیند تصفیه آب توازن کشتی با سیستم الکتروکلرینیشن شامل چهار بخش فیلتراسیون، الکترولیز، تزریق و خنثی سازی بوده که هر یک وظایف خاص خود را انجام می دهند. در این سیستم، آب دریا ابتدا از واحد فیلتراسیون عبور کرده تا ذرات جامد موجود در آن جدا گردد و سپس به واحد الکترولایزر فرستاده می شود، در این واحد از یک استرینر استفاده شده است. واحد الکترولایزر طراحی شده بدین شکل است که به صورت پیوسته و محصول آن (سدیم هیپوکلریت) با توجه به فشار آب ورودی به خط به سمت تانک گاززدایی و ذخیره جریان می یابد. در نهایت آب ژاول خروجی توسط پمپ های تزریق به محل تزریق، پمپ می گردد.

همچنین با توجه نوع آب توازن تانکرها می توان به آن برنامه های مختلفی داد و فرآیند تزریق پیوسته را کنترل کرد. در خصوص شرح فرآیند الکترولیز آب دریا باید گفت آب دریا با اعمال جریان الکتریکی تجزیه شده که بسته به pH آب دریا، گاز کلر با حل شدن در آب، سدیم هیپوکلریت را تولید می کند که یکی از گندزادهای قوی می باشد.

معرفی فناوری

این شرکت ماموریت خود را بومی سازی تکنولوژی های پیشرفته صنایع دریایی کشور با استفاده از جوانان نخبه و فناوری این مرز و بوم قرار داده است. به علاوه ماموریت مجموعه توسعه سیستم های تصفیه آب توازن کشتی ها به جهت جلوگیری از انتقال گونه های ناخواسته و مهاجم آبی و بیماری زا از طریق آب مخازن توازن کشتی ها با هدف حفظ محیط زیست دریایی، منابع آبی و سلامت انسانی از تهدیدات و تغییر و جلوگیری از بروز خسارات ناشی از آن می باشد.



سوسپانسیون فوتوکاتالیست ارتقاء داده شده

مهمترین محصول این شرکت تولید مواد و سوسپانسیون فوتوکاتالیست ارتقاء داده شده (Visible Light Photocatalyst)، با خاصیت همزمان تصفیه‌کنندگی هوا و ضدعفونی‌کنندگی محیط با ماندگاری طولانی بر روی انواع سطوح می‌باشد. این محصول قابلیت تصفیه هوا نسبت به گازهای آلاینده (مانند اکسیدهای نیتروژن (NOx)، دی اکسید گوگرد (SO₂) و مونوکسید کربن (CO) و ترکیبات آلی فرار (VOCs)، شامل ترکیبات آروماتیک و آلیفاتیک (و همچنین بوهای نامطبوع) مانند هیدروژن سولفید (H₂S) و آمونیاک (NH₃) را دارد. از دیگر ویژگی‌های مهم این محصول، ضدعفونی‌کنندگی محیط بطور قدرتمند می‌باشد (حذف ویروس‌ها و میکروارگانیسم‌هایی مانند باکتری‌ها، قارچ‌ها و کپک‌ها). مکانیزم سوسپانسیون اتم، از طریق تولید رادیکال‌های آزاد مانند هیدروکسیل و سوپراکسید می‌باشد که باعث حذف گازهای آلاینده، ترکیبات آلی فرار، بوهای نامطبوع، ویروس‌ها و میکروارگانیسم‌ها مانند باکتری‌ها و قارچ‌ها می‌شود.

سوسپانسیون اتم، قابلیت ماندگاری طولانی مدت بر روی تمامیه سطوح سرامیکی، فلزی، پلیمری و همچنین انواع فیلترها و سایر محصولات نساجی را دارد. در چنین شرایطی بر اساس میزان سایش، ۲ تا ۸ هفته بر روی سطوح ماندگار می‌باشد و همچنین با اعمال یک سری فرآیند قبل و بعد، این پوشش بیش از ۲ سال بر روی سطوح ماندگار خواهد بود.



معرفی فناوری

این شرکت متشکل از فارغ‌التحصیلان دانشگاه صنعتی شریف فعالیت خود را در زمینه پالایش هوا از ابتدای سال ۱۳۹۸ آغاز کرد. از جمله فعالیت‌های این شرکت، تولید سوسپانسیون‌های فوتوکاتالیست ارتقاء داده شده با خاصیت تصفیه‌کنندگی هوا و ضدعفونی‌کنندگی محیط، فیلترهای پیشرفته تصفیه‌کننده هوا، لامپ‌ها و گجت‌های تصفیه هوا می‌باشد. این مجموعه آماده همکاری با شرکت‌ها و مجتمع‌های نساجی، تولیدکنندگان انواع سرامیک‌ها جهت تولید محصولات با خواص دائمی تصفیه‌کنندگی هوا، ضدعفونی‌کنندگی محیط و ضد میکروبی ذاتی می‌باشد. ارائه محصولات به شهرداری‌ها، شرکت‌های HSE، کارخانه‌ها و کارگاه‌ها جهت حذف آلاینده‌های زیست‌محیطی از دیگر ماموریت‌های مجموعه اتم است.

چنانچه مایلید با فناوری این محصول / خدمت گفتگو نمایید، شناسه اختصاصی را به شماره موبایل ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک کنید و یا با شماره‌های ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ - ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ داخلی (۲۰۱) تماس بگیرید.

pH Electrode

الکتروود ترکیبی pH مذکور به همراه سنسور دمایی و با تکنولوژی Double junction می‌باشد که دارای رنج تحمل دمایی و پایداری فوق‌العاده بالا می‌باشد، غشا این الکتروود دارای مقاومت شیمیایی بالا می‌باشد که مناسب شرایط حساس برای صنایعی مانند پتروشیمی، آب و فاضلاب، آب منطقه‌ای، کنترل کیفی آب و پساب و تصفیه‌خانه‌ها و آزمایشگاه‌ها می‌باشد.

- pH Electrode Specification
- pH range: ۱۴..۰
- Temperature: -۵°C..۱۰۰°C
- Accuracy (۲۵°C): ۰.۰۱ pH
- Double junction
- Suitable for all BNC and Din connector pH meters



معرفی فناوری

شرکت آرا الکتروود پویش صنعت در سال ۱۳۹۸ با جمعی از مهندسين فناوری تاسيس شد و پس از انعقاد قرارداد ها و توافقی نامه‌هایی در خصوص ساخت الکتروودهای pH، در پارک علم و فناوری آذربایجان شرقی مستقر گردید و پس از کسب تکنولوژی مربوطه موفق به ثبت اختراع در این حوزه گردید و تولید این محصول را در پارک علم و فناوری آذربایجان شرقی صورت گرفت، این شرکت تنها تولید الکتروودهای pH در خاورمیانه می‌باشد، که هم اکنون تولید کننده انواع الکتروودهای pH و دستگاه‌های pH Meter و ایرلس می‌باشد که تحت اپلیکیشن‌های اندرویدی مورد استفاده صنایع مختلف اعم از پتروشیمی، آب و فاضلاب، آب منطقه‌ای، کنترل کیفی آب و پس آب و تصفیه‌خانه‌ها و آزمایشگاه‌ها قرار می‌گیرد.



معرفی فناوری

سامانه حذف رنگدانه از پساب صنعتی و فیلترآنتی باکتریال تصفیه

مجموعه‌ای از فیلترها و جداکننده‌های مغناطیسی که با استفاده از نانوذرات سوپر مغناطیس ویژه‌ای، رنگدانه‌ها و فلزات سنگین معلق در آب را با میزان انرژی پایین و بار راندمان بالا حذف می‌نماید.

ضد عفونی‌کننده‌های شیمیایی مثل کلورین، کلورامین‌ها و اوزون که به صورت مرسوم برای تصفیه آب استفاده می‌شود می‌تواند با ترکیبات مختلف در آب طبیعی واکنش دهد و محصولات جانبی خطرناکی ایجاد کند. به علاوه، مقاومت برخی از پاتوژن‌ها مثل *Cryptosporidium* و بیماری‌های عفونی معده ناشی از انگل‌ها، به ضد عفونی‌کننده‌های شیمیایی مرسوم، نیازمند مقدار بسیار بالای ضد عفونی‌کننده دارد که منجر به تشکیل محصولات جانبی بیشتری می‌شود.

نانومتريال‌ها دارای خاصیت آنتی باکتریال و همچنین جاذب‌ها، کاتالیزورها و حسگرهای عالی به علت مساحت سطحی ویژه و واکنش‌پذیری بالا هستند. برعکس ضد عفونی‌کننده‌های شیمیایی مرسوم، این نانومتريال‌های آنتی باکتری، اکسیدکننده قوی نیستند و تقریباً در آب خشتی هستند و بنابراین احتمال تولید محصولات جانبی مضر کمتری دارند. اگر نانو ذرات به طور مناسب در فرایند تصفیه وارد شود، ظرفیت جایگزینی یا بهبود روش‌های ضد عفونی‌کنندگی مرسوم را دارند.

این شرکت از سال ۱۳۹۴ فعالیت خود را در زمینه توسعه و پژوهش به روی مواد پیشرفته و نانو ساختار آغاز نمود و توانست بعد از مدت کوتاهی به عنوان یک شرکت نوآور خصوصی به عنوان شرکت دانش بنیان در سال ۱۳۹۷ معرفی شود.

محصول بازتابنده‌های کامپوزیتی جهت تمرکز انرژی خورشیدی مورد استفاده قرار می‌گیرد. همچنین این شرکت در حال حاضر بیش از ۲۲ نوع نانوماده نانو ساختار را در مقیاس نیمه صنعتی تولید می‌نماید. در راستای توسعه محصولات با فناوری نانو توانسته است با چند شرکت خصوصی دانش فنی محصولات در حوزه‌های بهبود کیفیت آب، شیرین سازی آب، تصفیه آب و استحصال انرژی به توفیقاتی دست پیدا کند.

چنانچه مایلید با فناوری این محصول / خدمت گفتگو نمایید، شناسه اختصاصی را به شماره موبایل ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک کنید و یا با شماره‌های ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۴۳ - ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ داخلی (۲۰۱) تماس بگیرید.

پایلوت تصفیه پساب بستر سیال به روش فنتون

هدف اصلی از مهندسی فاضلاب، کاهش آلودگی و جلوگیری از آلوده شدن محیط زیست توسط پساب‌ها می‌باشد. برای جلوگیری از آلودگی آب و محیط زیست توسط این پساب‌ها باید راهکارهایی برای تصفیه و استفاده مجدد از آن‌ها اتخاذ کرد. بدین ترتیب باید با ابداع روش‌هایی، مواد آلاینده را از آب خارج کرد و تا حد قابل قبولی آب پاک‌تری را به طبیعت و چرخه آب وارد کرد. یکی از روش‌های موثر برای حذف پساب فرآیند اکسیداسیون پیشرفته می‌باشد که شامل فرآیندهای فتوکاتالیستی، فنتون، ازون زنی و غیره می‌باشد. خواص اکسید-کنندگی قوی مخلوط نمک‌های H_2O_2 و Fe^{2+} اولین بار به وسیله فنتون مشاهده شد. فرآیند فنتون به طور گسترده‌ای در سال‌های اخیر مورد مطالعه قرار گرفته و آنالیزها نشان می‌دهد که این معرف یک روش جایگزین مقرون به صرفه برای حذف دسته‌ی وسیعی از آلاینده‌ها است. پایلوت حاضر که حاوی ترکیبی از روش فنتون و کاربری اشعه یو وی و ازون زنی می‌باشد در الگوی تماسی بستر سیال در آزمایشگاه تحقیقاتی توسعه فرایندهای شیمیایی دانشکده مهندسی شیمی، نفت و گاز دانشگاه علم و صنعت ایران توسعه داده شده است.



معرفی فناوری

عمده فعالیت‌های تحقیقاتی و صنعتی اینجانب در زمینه فراوری و تصفیه آب و پساب:

- طراحی و ساخت پایلوت تصفیه پساب به روش فنتون
- طراحی و ساخت سامانه تولید و ازون زنی جهت تصفیه پساب
- طراحی واحد تصفیه پساب واحد اتانول سازی
- تحقیقات در زمینه تصفیه پساب با روش جذب سطحی با کربن فعال حاصل از پیرولیز
- طراحی و ساخت پایلوت هوازدا جهت اکسیژن‌زدایی از آب خوراک بویلر
- بهبود سیستم تصفیه پساب شرکت پتروشیمی تندگویان
- طراحی واحد پایلوت تولید آب ژاول (الکترولایزر) از آب دریا



دستگاه تولید گاز ازن

اُزن به مولکول O_3 اتلاق می‌گردد. این گاز آلتروپ مولکول O_2 بوده که ناپایدار است و دارای نیمه عمر ۲۰ الی ۳۰ دقیقه‌ای در آب مقطر و نیز محیط با دمای ۲۰ درجه سانتی‌گراد است. ازن در شرایط طبیعی بر اثر صاعقه تولید می‌شود و در شرایط مصنوعی نیز چنانچه مولکول O_2 یا هوا تحت تأثیر میدان‌های الکتریکی با ولتاژ بالا قرار گیرد ابتدا به دو اتم منفی تبدیل شده و هر یک از اتم‌های آزاد می‌تواند با پیوند به مولکول O_2 تولید O_3 نمایند. از گاز ازن به عنوان قوی‌ترین اکسیدکننده تجاری موجود در جهان به جای ضدعفونی‌کننده‌های پرخطر و سرطان‌زا همانند کلر، فرمالین، پرمنگنات، متیل برماید و... استفاده می‌گردد.



معرفی فناوری

این شرکت به عنوان یک شرکت دانش بنیان در راستای پیش‌گیری از بروز سرطان در کشور اقدام به جایگزین نمودن گاز ازن به جای ضدعفونی‌کننده‌های پرخطر و سرطان‌زا در بخش‌های مختلف صنعت نموده است. این شرکت به عنوان مؤسس اولین مرکز تحقیقات ازن در کشور، دارای تاییدیه از مراکز مهم دولتی و خصوصی و همچنین گواهینامه‌های $ISO 9001$ ، $ISO 14001$ و $ISO 18001$ به عنوان تنها دارنده گواهینامه ثبت اختراع با بهره‌گیری از متخصصین مجرب و دانشمندان داخلی اقدام به بومی‌سازی تکنولوژی ازن نموده است.

چنانچه مایلید با فناوری این محصول / خدمت گفتگو نمایید، شناسه اختصاصی را به شماره موبایل ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک کنید و یا با شماره‌های ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ - ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ داخلی (۲۰۱) تماس بگیرید.

معرفی فناوری

بازماند، پلتفرم هوشمند مدیریت پسماند

این مجموعه نخستین پلتفرم هوشمند مدیریت پسماند در ایران، با شش اپلیکیشن یکپارچه، پل ارتباطی میان شهروندان و مدیریت شهری می‌باشد که راهکاری هوشمندانه، سریع و ساده جهت درخواست جمع‌آوری یا تحویل پسماند به شمار می‌رود. با ثبت درخواست در اپلیکیشن یا مرکز تماس بازماند، پس از مشخص کردن حجم و نوع پسماند قابل بازیافت، همکاران ما در زمان و محل انتخاب شده جهت دریافت آنها می‌آیند و بعد از محاسبه در لحظه کیف پول حساب کاربری شما شارژ خواهد شد.

این شرکت ارائه دهنده راهکارهای نوین بر بستر تکنولوژی جهت هوشمند سازی صنایع سنتی می باشد. که از سال ۱۳۹۷ فعالیت خود را آغاز و تا کنون موفق به تولید نخستین پلتفرم هوشمند مدیریت پسماند در ایران شده است.

معرفی فناوری

سامانه هوشمند اندازه‌گیری و تجهیزات مبتنی بر اینترنت اشیا (IOT)

سامانه یکپارچه هوشمند اندازه‌گیری انواع پارامتر محیطی و ذخیره‌سازی و ارسال اطلاعات به نرم‌افزار یکپارچه تحت وب با قابلیت اتصال انواع سنسورهای دیجیتال و آنالوگ و ارسال داده‌های آن به نرم‌افزار از طریق درگاه‌های ارتباطی 4G, GSM, LAN, Wifi و Zigbee می‌باشد.

توسط این سامانه اندازه‌گیری با هدف مانیتورینگ برای انجام اقدام‌های اصلاحی و بهینه‌سازی امکان‌پذیر است. انواع سنسورها مانند دما، رطوبت، آمپر، ولتاژ، نشت آب، کنتورهای سنجش آلاینده‌های آب و محیط زیست و... قابل اندازه‌گیری، رصد و پایش خودکار اطلاعات به صورت آنلاین و ارسال آلارم هوشمند می‌باشد. با اندازه‌گیری می‌توان متوجه وضعیت فعلی شد و برای اصلاح وضعیت فعلی اقدام نمود.

این شرکت از سال ۲۰۱۱ میلادی، با انتقال تکنولوژی خوانش از راه دور از یک شرکت دانمارکی به ایران مشغول به فعالیت می‌باشد. این شرکت در زمینه اندازه‌گیری و خوانش از راه دور پارامترهای مختلف صنعتی مانند آب و انواع سنسورهای محیطی و ارسال آنها به نرم‌افزار تحت وب جهت پایش، مانیتورینگ، بهینه‌سازی، اندازه‌گیری و کاهش آلاینده‌های زیست محیطی بر بسترهای هوشمند مبتنی بر اینترنت اشیا IOT فعالیت می‌کند.



چنانچه مایلید با فناوری این محصول / خدمت گفتگو نمایید، شناسه اختصاصی را به شماره موبایل ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک کنید و یا با شماره‌های ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ - ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ داخلی (۲۰۱) تماس بگیرید.

سیستم تصفیه آب و پساب به کمک تابش باریکه الکترونی

کمبود منابع آب شیرین، هزینه‌های بالای تصفیه آب شرب، ورود حجم زیادی از پسابهای صنعتی و آلوده به منابع آب، استفاده از مواد شیمیایی مضر نظیر کلرزنی جهت ضدعفونی آب و... همگی دلایلی مهم بر لزوم چاره‌اندیشی اساسی در این خصوص است.

استفاده از روشی برای تصفیه و گندزدایی آب که همزمان بتواند بصورت صددرصد موثر، کلیه پارامترهای مضر را در آب از بین ببرد، بدون اینکه تأثیر مخربی بر سلامت انسان و حیوانات و گیاهان داشته باشد، می‌تواند بهترین روش برای از بین بردن همه خطرات و مشکلات فوق‌الذکر باشد. روش استفاده از باریکه الکترونی جهت تابش به پساب و تصفیه و گندزدایی پساب، نسبت به روشهای کنونی، دارای بیشترین تأثیر مستقیم و گستره بسیار زیادی از حذف انواع آلاینده‌های ممکن در پساب است. انواع آلاینده‌ها از جمله آلاینده‌های میکروبی همچون کلیفرم‌ها، باکتری‌های اشرشیاکلی، ای کلای و...، ویروس‌ها، جلبکها، رنگ، بو، ترکیبات شیمیایی آلی و... قابل حذف با این تکنولوژی هستند. در حال حاضر با بومی سازی تکنولوژی، طراحی، ساخت، نصب و ارائه خدمات پس از فروش این دستگاه، توسط متخصصان این شرکت انجام می‌شود و قیمت بسیار مناسبتر از نمونه‌های خارجی، ارائه سریع خدمات پس از فروش، ارائه ضمانت‌ها و تعهدات لازم و... همگی از مزیت‌های رقابتی این محصول می‌باشد.



معرفی فناوری

این شرکت با بیش از بیست سال سابقه در زمینه تولید تجهیزات پزشکی با فناوری بالا در شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان مشغول به فعالیت است و توسعه محصولات و فناوری‌های زیادی را بر اساس رفع نیازهای اساسی کشور، محور فعالیت‌های خود قرار داده است.

اکنون تولید محصولات بنیادی بسیاری در دستور کار این بخش‌هاست و امروزه در بهیار صنعت با بیش از ۴۵۰ نفر نیروی متخصص، بیش از ۸۰ محصول در حال تولید بوده و بیش از ۱۸۰ پروژه با فناوری بالا در حال انجام است.

چنانچه مایلید با فناوری این محصول / خدمت گفتگو نمایید، شناسه اختصاصی را به شماره موبایل ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک کنید و یا با شماره‌های ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۴۳ - ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ داخلی (۲۰۱) تماس بگیرید.

الکتروکواگولیشن فیلتراسیون

Electro Coagulation- filtration (EC-F)

دستگاه EC-F به طور مستقل مجموعه‌ای متشکل از الکترودهای الکتریکی است که توانایی انعقاد کثیفی پساب را دارا می‌باشد و با منعقد سازی مواد سبب کاهش COD و BOD پساب می‌گردد. همچنین از دستگاه EC-F به منظور حذف فلزات سنگین، عوامل ایجادکننده TSS و کدورت، COD و BOD مواد شیمیایی، آلودگی‌های آب و خاک، رنگ، فلورین و آرسنیک استفاده می‌گردد. علاوه بر آن در فرآیند تصفیه آب، فاضلاب و پساب صنایع مختلفی همچون تولیدکنندگان مواد شیمیایی مانند انواع رزین‌ها و چسب‌ها، نساجی و رنگرزی، کشتارگاه‌ها و تولید کنندگان مواد گوشتی و پروتئینی، لبنیات، نشاسته، شستشوی فلزات، قالیشویی و پتروشیمی‌ها و ... از EC-F استفاده می‌گردد.

مزایای استفاده از EC-F:

- هزینه سرمایه‌گذاری پایین در احداث تصفیه خانه
- هزینه بهره‌برداری کم به ازای سرانه هر متر مکعب فاضلاب
- حداقل فضای اشغالی برای ایجاد تصفیه خانه به میزان یک پنجم روش‌های بیولوژیکی
- عدم تولید بوی نامطبوع
- پیوسته و بی‌وقفه بودن فرایند تصفیه
- بهره‌برداری راحت توسط اپراتور غیر متخصص
- راندمان بالا در حذف مواد آلی و شیمیایی
- شوک‌پذیری بالای سیستم در برابر تغییر پارامترهای ورودی نظیر دما، pH، غلظت مواد آلاینده، تغییرات مقداری ورودی فاضلاب به تصفیه خانه



این شرکت با بهره‌مندی از متخصصین مجرب، به طراحی و تولید دستگاه‌های آب شیرین کن، دستگاه‌های تصفیه پساب، ماشین آلات صنایع غذایی و بسته بندی و همچنین مطالعات آب، پساب، پسماند و محیط زیست می‌پردازد. علاوه بر آنها، چاپ و نشرکتب و مجلات علمی، صنعتی و محیط زیستی نیز در برنامه‌های مجموعه‌های وابسته به گروه قرار دارد. تلاش تیم مهندسی مشاور این مجموعه، در جهت جلب اعتماد و رضایت کارفرمایان بوده و می‌کوشد با توجه به نیاز کارفرمایان محترم، شرایط مناسبی را برای همکاری به وجود آورد.

چنانچه مایلید با فناوری این محصول / خدمت گفتگو نمایید، شناسه اختصاصی را

به شماره موبایل ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک کنید و یا با شماره‌های ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۴۳ - ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۴۳ داخلی (۲۰۱) تماس بگیرید.

دستگاه ازن ژنراتور صنعتی

فرآیند اکسیداسیون یکی از روش‌های تصفیه فاضلاب‌های با مواد آلی مقاوم به تجزیه زیستی می‌باشد. ازن (O_3) به عنوان قوی‌ترین روش اکسیداسیون پیشرفته به کاهش بار آلی و شکستن این مواد کمک می‌کند. این اسکند قدرت مند، بدون آنکه پسماندی سمی از خود به جای بگذارد در یک بازه زمانی کوتاه، اجزای آلی سخت تجزیه پذیر موجود در شیرابه را به ترکیباتی آلی با وزن مولکولی پایین تبدیل می‌نماید و علاوه بر حذف آلاینده‌های آلی و غیر آلی توانایی بسیار بالایی در حذف رنگ و بو دارد و همچنین فرآیند ازن‌زنی می‌تواند تجزیه پذیری بیولوژیکی شیرابه را افزایش دهد و از این رو می‌تواند به عنوان پیش تصفیه‌ای برای تصفیه بیولوژیکی شیرابه استفاده شود. مزیت فرآیند ازن زنی نسبت به سایر روش‌ها این است که هیچگونه تری‌ها لو متانی تولید نمی‌شود و هیچگونه دفع لجنی نیاز ندارد. در نهایت می‌توان از آن برای آبیاری مصارف کشاورزی استفاده کرد. مزایای استفاده از ازن ژنراتور در مراکز دفن شیرابه‌های پسماند شهری:

- کاهش BOD و COD تا حد مجاز
- از بین بردن رنگ و بوی نامطبوع حاصل از این شیرابه‌ها
- از بین بردن آلاینده‌های آلی و غیر آلی
- از بین بردن باکتری‌ها و ویروس‌های موجود
- اکسیداسیون آهن و منگنز موجود
- عدم تولید جلبک بعد از ازن زنی
- عدم تولید پسماندهای مضر



معرفی فناوری

این شرکت با تلاش و زحمات تعدادی از جوانان کارآفرین در سال ۱۳۹۵ در جهت ارتقا سطح سلامت جامعه و صنعت فعالیت خود را آغاز نمود. این شرکت با تلاش شبانه روزی و با استفاده از علم روز دنیا موفق شد تا به عنوان اولین شرکت دانش بنیان در زمینه تولید دستگاه‌های مولد گاز ازن ثبت گردد. در حال حاضر این دستگاه به صورت کاملاً بومی و با استفاده از دانش متخصصان ما در این شرکت تولید می‌گردد. شرکت کلیه محصولات خود را با دو سال گارانتی و ده سال خدمات پس از فروش ارائه می‌نماید.

چنانچه مایلید با فناوری این محصول / خدمت گفتگو نمایید، شناسه اختصاصی را به شماره موبایل ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک کنید و یا با شماره‌های ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۴۳ - ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ داخلی (۲۰۱) تماس بگیرید.



ضد عفونی کننده سه کاره SWD

این محصول برای گندزدایی، جرم زدایی و شویندگی سطوح و ماشین‌آلات جمع‌آوری زباله، پسماند و مواد بازیافتی و گندزدایی، جرم‌زدایی و شویندگی سطوح در صنایع و اماکن مختلف (صنعتی، بهداشتی، بیمارستانی و ...) استفاده می‌شود. روش مصرف این محصول با توجه به رقت مصرفی بر روی سطوح مورد نظر ریخته و پس از گذشت زمان لازم (بسته به میزان جرم و آلودگی سطح) با آب کافی شستشو دهید. در صورت داشتن زمان کافی با توجه به رقت مصرفی SWD را روی سطوح مورد نظر اسپری نموده و پس از خشک شدن سطح آن را با آب و فرچه یا تی شستشو نمایید. جهت تسریع در جرم‌زدایی و شویندگی و به منظور دستیابی به نتیجه مطلوب، SWD را به صورت کنسانتره و بدون رقیق‌سازی می‌توان استفاده نمود و پس از مدت زمان لازم و کافی شستشو داد.



معرفی فناوری

این شرکت از واحدهای فناوریست که به طور تخصصی در زمینه تولید انواع مواد ضدعفونی‌کننده در کشور ایران مشغول به فعالیت می‌باشد. محصولات تولید شده در این شرکت، محلول‌های ضدعفونی‌کننده و استریل‌کننده بسیار قوی (Level High) می‌باشد که جهت مصارف اختصاصی در زمینه‌های پزشکی، بیمارستانی، آرایشی، بهداشتی و صنعتی به کار می‌رود.

این شرکت دانش‌بنیان با تکیه بر خلاقیت و پشتکار جوانان و نخبگان ایران زمین و بهره‌جویی از تجربه و تدبیر اساتید فن، به فتح قله‌های دانش و نوآوری می‌اندیشد و در این راستا با استقامت و امید گام بر می‌دارد.

چنانچه مایلید با فناوری این محصول / خدمت گفتگو نمایید، شناسه اختصاصی را به شماره موبایل ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک کنید و یا با شماره‌های ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۴۳ - ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ داخلی (۲۰۱) تماس بگیرید.

سیستم‌های اکسیژن فعال (ازن)

فرایندهای اکسیداسیون پیشرفته (AOP) برای اولین بار بوسیله Glaze و همکارانش در سال ۱۹۸۷ ارائه شد و شامل فرایندهایی است که در درجه حرارت محیط و فشار معمولی موجب تولید رادیکال‌های با اکتیویته بالا (به خصوص رادیکال OH) می‌شوند. مشخص شده است این فرایندها در طول انجام واکنش نمی‌توانند ترکیبات خیلی سمی تولید نمایند. همچنین از طریق SAOP، تجزیه کلیه مواد آلی می‌تواند انجام گیرد. سیتیک این واکنش‌ها در جهت تولید غلظت‌های بالای رادیکال هیدروکسیل و اکسیداسیون مواد موردنظر توسط این رادیکال‌ها می‌باشد.

کاربرهای اکسیژن فعال:

- پرورش آبزیان (ماهی، میگو، زالو...)
- بوبری، پالایش و رنگ بری صنعتی (رنگری، چاپخانه‌ها...)
- پرورش دام و طیور (مرغداری، کشتارگاه...)
- صنعت گل و گیاه و کشاورزی (گلخانه، باغبانی...)
- کارخانجات تولید لبنیات
- پرورش قارچ
- تصفیه صنعتی آب و فاضلاب (کشاورزی، صنعتی...)
- پالایش هوا (کشاورزی، صنعتی...)
- بوبری و ضد عفونی
- حذف بوی نامطبوع در محیط
- کاهش بار میکروبی و کاهش آلاینده‌های محیط



معرفی فناوری

این شرکت در سال ۱۳۸۱ به همت جمعی از متخصصین علوم آزمایشگاهی، مهندسی پزشکی، مهندسی متالورژی، مکانیک و الکترونیک با سابقه در زمینه تولید تجهیزات آزمایشگاهی و پزشکی تأسیس شد. این شرکت از بدو تأسیس با توجه به در اختیار داشتن متخصصین مجرب و آشنا به نیاز مشتریان اقدام به طراحی و تولید انواع دستگاه‌های آزمایشگاهی و پزشکی با بهترین تکنولوژی موجود و ابتکار در طراحی و اجرا نمود و در سه حیطه تولیدات دستگاه‌های آزمایشگاهی، تعمیرات انواع دستگاه‌های آزمایشگاهی و واردات به شرح زیر فعالیت می‌نماید.

این شرکت با تولید بیش از ۶۰ دستگاه هم‌اکنون به عنوان یکی از بزرگ‌ترین تولیدکنندگان تجهیزات آزمایشگاهی عمومی و تخصصی و معتبرترین شرکت طراحی و تولید سکوها متحرک و ثابت جنوب کشور شناخته می‌شود. لازم به ذکر است تمامی دستگاه‌ها دارای یک سال گارانتی و ده سال خدمات پس از فروش می‌باشد.



معرفی فناوری

آنالایزر آب قابل حمل

سنجش و پایش آب و پساب با آنالیزور آب PWA-۴۰۰۰ ایرانی ساخت این شرکت دارای ویژگی‌های زیر است:

- سنجش بیش از ۱۰۰ پارامتر مهم آب و پساب با استفاده از تکنیک اسپکتروفتومتری
- قابلیت سنجش جذب، عبور و غلظت بطور همزمان
- رسم خودکار منحنی کالیبراسیون و محاسبه غلظت
- قابلیت کارکرد با انواع معرف‌های ایرانی و خارجی
- قابلیت ذخیره داده‌ها با فرمت اکسل
- دارای گواهی عملکرد مقایسه‌ای با دستگاه Hach DR-۲۸۰۰

● دارای باتری یون لیتیوم با قابلیت ۶ ساعت ذخیره برق به منظور استفاده در محیط‌های عملیاتی

- سبک و قابل حمل
 - ۳ سال گارانتی و ۱۰ سال خدمات پس از فروش
 - آموزش و پشتیبانی رایگان
- قابل استفاده در:**

- آزمایشگاه‌های آب و فاضلاب شهری
- نیروگاه‌ها
- محیط زیست
- آزمایشگاه‌های مرجع سلامت وزارت بهداشت
- دانشگاه‌ها، پژوهشگاه‌ها و مراکز تحقیقاتی
- خطوط تولید و کارخانه‌ها



این شرکت دانش‌بنیان مجموعه‌ای نوآور و پیشرو در زمینه طراحی، تولید و توسعه تجهیزات و سیستم‌های پیشرفته طیف‌سنجی است. مهمترین محصولات این شرکت، دستگاه طیف‌سنج نوری مینیاتوری، بازرسی رنگ و آنالایزر آب قابل حمل است که با توجه به لزوم و اهمیت کنترل و پایش آب و پساب و نیاز بخش‌های مختلف صنعت از جمله نیروگاه‌ها، تولید می‌شود.

محصولات این شرکت براساس نظر مشتری به صورت سفارشی طراحی و ساخته می‌شود. بیش از ۴۰ دستگاه از محصولات ساخت این شرکت به دانشگاه‌ها و شرکت‌های معتبر فروخته شده است.

چنانچه مایلید با فناوری این محصول / خدمت گفتگو نمایید، شناسه اختصاصی را به شماره موبایل ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک کنید و یا با شماره‌های ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۴۳ - ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۴۳ داخلی (۲۰۱) تماس بگیرید.

سیستم تصفیه پساب صنعتی CaviZone

این شرکت تکنولوژیهای نوینی را در زمینه تصفیه پساب‌های صنعتی توسعه داده است که بر اساس فرایند اکسیداسیون پیشرفته (AOP) عمل می‌کند. این تکنولوژی CaviZone نامیده می‌شود که متشکل از فرایند تولید نانو ازن (Nano Ozone Generator)، روش‌های انعقاد الکتریکی (EC)، اکسیداسیون الکترو شیمیایی (EO) و استفاده از نانو آهن (NZVI) است. با طراحی ویژه و استفاده از روشهای ترکیبی مناسب، تصفیه پساب‌های صنایع مختلف از جمله نساجی، پتروشیمی، پلیمری، غذایی و... با نتایج چشم‌گیری محقق شده است. پکیج تصفیه پساب شرکت با استفاده از فرایند الکتروکواگولاسیون و الکترواکسیداسیون پیشرفته (AECO) عملیات رنگ‌بری و کاهش COD و BOD پساب نساجی را انجام می‌دهد.

همچنین با تولید نانوحباب‌های هوا آلودگی‌های روغنی مانند مواد نفتی و یا گریس در سطح آب جمع‌آوری می‌شود و افزایش پایداری حباب‌ها در آب و افزایش زمان تماس، راندمان سیستم را نسبت به روش‌های رایج هوادهی در تصفیه پساب‌های روغنی چندین برابر می‌نماید.

ویژگی‌ها:

- حداقل مصرف مواد شیمیایی
- انرژی مصرفی پایین
- هزینه عملیاتی مناسب
- فضای اشغال شده کم
- کاربری آسان



این شرکت در سال ۱۳۸۶ با هدف ایجاد و توسعه فن‌آوری پیشرفته نانو در کشور تأسیس گردید. شرکت در زمینه فرآیندهای نانو فناوری و اصلاح محصولات نانو، طرح‌های گوناگونی را دنبال نموده است. در این راه فعالیت خود را با تولید دستگاه‌های تولید نانو ذرات فلزی آغاز نمود. همچنین با دستیابی به تکنولوژی‌های جدید فعالیت خود را در حوزه تصفیه آب و پساب گسترش داده است. از دیگر حوزه‌های فعالیت این شرکت می‌توان به حوزه صنایع غذایی و نفت و انرژی اشاره کرد.

چنانچه مایلید با فناوری این محصول / خدمت گفتگو نمایید، شناسه اختصاصی را به شماره موبایل ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک کنید و یا با شماره‌های ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۴۳ - ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ داخلی (۲۰۱) تماس بگیرید.



مجموعه بازیافت جامع (تبدیل و بازیافت پسماندهای ترشهری و شیرابه‌ها)

محصول اصلی با عنوان مجموعه بازیافت جامع پسماندهای ترشهری و شیرابه‌ها، معرفی می‌شود که شامل ۵ محصول زیر مجموعه بوده و متناسب با رفتار تولید پسماندهای شهری تولیدی در شهرهای کشور عمل می‌نماید. ۵ زیر سامانه عبارتند از:

- ۱-۱- زیر سامانه تفکیک نیمه‌هوشمندسازی شده
- ۱-۲- زیر سامانه خشک کن پسماندهای ترشهری و تبدیل آنها به پودر مورد مصرف صنعت
- ۱-۳- زیر سامانه بازیافت شیرابه‌های پسماندهای شهری به آب بدرجه خلوص مناسب
- ۱-۴- زیر سامانه امحا کننده کلیه مواد با راکتور پلاسما و تبدیل آنها به کریستال
- ۱-۵- زیر سامانه مدیریت دیجیتال ساینج کل خطوط و تجهیزات



طراحی، مهندسی و مدیریت تجاری سازی نوآوری‌های حوزه استفاده مجدد از مواد به نحوی که از همراهی در تکمیل دانش فنی آغاز شده و تا طراحی جزئی، ساخت، نصب و راه اندازی محصولات، عمل می‌نماید. توان شرکت به اتکای گروه مهندسی خود و موافقتنامه‌های انحصاری تبادل شده با مجامع علمی مزیت این شرکت است.

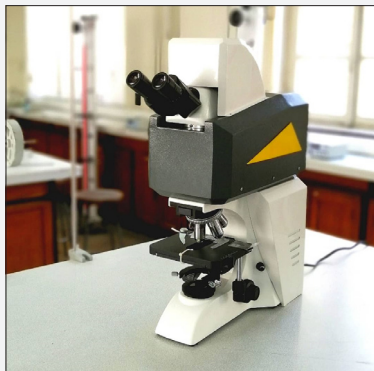
چنانچه مایلید با فناوری این محصول / خدمت گفتگو نمایید، شناسه اختصاصی را به شماره موبایل ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک کنید و یا با شماره‌های ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ - ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ داخلی (۲۰۱) تماس بگیرید.

معرفی فناوری

میکرو اسپکترو فوتومتر

دستگاه میکرو اسپکترو فوتومتر، ترکیب ویژه‌ای از چیدمان میکروسکوپ همراه با اسپکترو فوتومتر است که از توانایی ذاتی اسپکترو فوتومتر و میکروسکوپ فراتر رفته و به دلیل قدرت بزرگنمایی که دارد توانایی آنالیز مواد با غلظت های کم و نمونه‌های در ابعاد میکرون را دارد. از طرفی قابلیت تهیه طیف از نقاط مشخصی از نمونه و همچنین تهیه نقشه طیفی از سطوح نمونه را فراهم می‌کند که مزایا و کاربردهای گوناگون علمی و صنعتی دارد.

میکرو اسپکترو فوتومتر این قابلیت را دارد که در پیکربندی‌های مختلف برای اندازه‌گیری طیف عبوری، جذبی، بازتابی، رامان، فلورسانس و لومینسانس از نمونه‌هایی با ابعاد کوچک استفاده شود. این دستگاه برای اندازه‌گیری‌های غیرتماسی و غیرمخرب رنگ‌سنجی و همچنین در تعیین ضخامت لایه‌های نازک استفاده می‌شود. دستگاه میکرو اسپکترو فوتومتر برای اولین بار در ایران ساخته شده و دارای دقت و انعطاف‌پذیری زیادی است که به‌عنوان یک ابزار اساسی در زمینه‌های کاربردی مختلف صنعت و تکنولوژی نظیر محیط زیست، نفت، گاوهرشناسی، زیست‌شناسی، ژنتیک، پزشکی، نانو و ... استفاده می‌شود.



این شرکت دانش بنیان، تولیدکننده محصولات دقیق و ارائه دهنده خدمات در حوزه آنالیز دقیق مواد و میکروسکوپی و طیف سنجی کاربردی، با همت اساتید، دانشجویان و فارغ التحصیلان متخصص و خبره با سابقه بیش از ۱۰ سال در زمینه تخصصی اپتیک و فوتونیک در سال ۱۳۹۸ تاسیس گردید. این شرکت در راستای تحقق شعار «ما می‌توانیم» در عرصه علم و تکنولوژی روز پا به عرصه دنیای دانش بنیان گذاشته است.

چنانچه مایلید با فناوری این محصول / خدمت گفتگو نمایید، شناسه اختصاصی را به شماره موبایل ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک کنید و یا با شماره‌های ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۴۳ - ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۴۳ داخلی (۲۰۱) تماس بگیرید.

ماژول صنعتی آکوآریا

ماژول‌های صنعتی غشایی اولترافیلتراسیون (UF) از نوع الیاف توخالی پلیمری ساخت شرکت توکا پارسیان می‌باشد، که در این ماژول‌ها از الیاف توخالی پلی پروپیلن (PP) و پلی اترسولفون (PES) استفاده می‌گردد. این مدول‌ها برای عملکرد با کیفیت بالا طراحی و ساخته شده‌اند و راهکاری مناسب برای حل مشکلات تصفیه آب و پساب در صنایع مختلفی نظیر پالایشگاه‌ها، پتروشیمی‌ها، نساجی، صنایع غذایی و همچنین تصفیه آب و فاضلاب شهری می‌باشند. این ماژول‌ها در کیفیت یکسان و با اندازه‌های مختلف تولید می‌شوند.



معرفی فناوری

این شرکت در زمینه تولید غشا و ماژول اولترافیلتراسیون فعالیت دارد که یک تکنولوژی پیشرفته در حوزه تصفیه آب و فاضلاب می‌باشد. این شرکت با بکارگیری فن آوری‌های روز دنیا و همکاری تیم تحقیق و توسعه خود توانسته نوآوری‌هایی را در زمینه تصفیه فاضلاب‌های صنایع مختلف و بازگشت دادن آب با کیفیت و خلوص بالا به فرآیند را با موفقیت به انجام رساند و گام موثری را در مدیریت پسماند صنایع بردارد.

چنانچه مایلید با فناوری این محصول / خدمت گفتگو نمایید، شناسه اختصاصی را به شماره موبایل ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک کنید و یا با شماره‌های ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ - ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ داخلی (۲۰۱) تماس بگیرید.

معرفی فناوری

پمپ‌های ورتکس دو فازی

پمپ ورتکس دو فازی، شامل دو ورودی و یک خروجی است که از یک ورودی آن مایع و از ورودی دیگر گاز (اکسیژن، هوا، ازن و ...) وارد پمپ می‌شود. مطابق با طراحی این نوع پمپ، جریان‌های ورتکس شدید به همراه افزایش فشار موجب می‌شود گاز در سیال به صورت محلول درآید. پس از فشار برداری، گاز محلول در خروجی پمپ به صورت حباب‌هایی با اندازه میکرو (۲۰-۵۰ میکرومتر) و نانو (۵۰-۳۰۰ نانومتر) در آمده و مانند ابری در سیال ظاهر می‌شود. تولید نانو حباب‌ها به کمک پمپ ورتکس در مقیاس صنعتی، می‌تواند به شکل قابل ملاحظه‌ای موجب ساده‌سازی و کاهش هزینه‌های تمام شده سه فرآیند هوادهی (یا اکسیژن دهی)، شناور سازی و گند زدایی در تصفیه پساب‌های صنعتی و تصفیه خانه‌های تکمیلی گردد. از جمله کاربردهای اختصاصی این پمپ می‌توان به موارد زیر اشاره کرد:

- ۱- استفاده ویژه در سیستم‌های چربی گیری DAF و DGF
- ۲- پالایشگاه‌های نفت، پتروشیمی، و نیروگاه‌ها (تصفیه آب و پساب، فرآیند، انتقال سیال دو فازی، انتقال سیال نزدیک تغییر فاز)
- ۳- تزریق ازن به صورت میکرو-نانو حباب با راندمان بسیار بالا
- ۴- کاهش لجن فعال، رفع بو و حذف جلبک در صنعت آبفا به کمک تکنولوژی نانو حباب
- ۵- هوادهی در برکه‌ها، دریاچه‌های مصنوعی و تالاب‌ها
- ۶- اکسیژن دهی و گندزدایی در صنایع شیلات و آبزی پروری



این شرکت، یک شرکت فناور در حوزه طراحی و تولید پمپ ورتکس دو فازی، پمپ‌های توربینی و پمپ‌های نانو حباب‌ساز و پمپ‌های خاص استیل است. مأموریت اصلی شرکت توسعه فناوری‌های کاربردی و انجام پروژه‌های بین رشته‌ای در حوزه آب و انرژی است. ایده فناورانه دانستگ دستیابی به فناوری طراحی و ساخت پمپ‌های ورتکس دو فازی با سه هدف تولید حباب‌های میکرو و حباب‌های نانو، راه حل‌های مهندسی پیشرفته در هوادهی، شناورسازی و گندزدایی (در حوزه پساب‌های صنعتی و فاضلاب شهری و تصفیه خانه‌های تکمیلی بر مبنای تکنولوژی نانو حباب) و نهایتاً انتقال سیالات دو فازی (نزدیک به شرایط بخار اشباع) است.

چنانچه مایلید با فناور این محصول / خدمت گفتگو نمایید، شناسه اختصاصی را به شماره موبایل ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک کنید و یا با شماره‌های ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۴۳ - ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ داخلی (۲۰۱) تماس بگیرید.



ژنراتور ازن

در فرایند تصفیه آب و فاضلاب، استفاده از فناوری ازن به دلیل قابلیت گندزدایی بالاتر و مزایایی که نسبت به کلر و سایر مواد ضدعفونی کننده دارد، در صنایع مختلف بسیار رواج یافته است.

ازن مولکولی با سه اتم اکسیژن، گازی است که به دلیل دارا بودن خاصیت اکسیدکنندگی قوی به صورت یک ضدعفونی کننده در فرایند تصفیه آب و فاضلاب در صنایع مختلف مورد استفاده قرار می گیرد. خاصیت گندزدایی و ضدعفونی کنندگی ازن بسیار بیشتر از کلر و سایر ضدعفونی کننده‌ها می باشد که به همین دلیل از بین برنده‌ی بسیاری از قارچ ها، باکتری ها، ویروس ها، تخم ها و کیست های انگلی می باشد. ازن بدون ایجاد محصولات جانبی مضر یا مواد باقی مانده، میکروارگانیسم ها را از بین می برد و در نهایت به اکسیژن تبدیل می شود. از کاربردهای ازن در تصفیه فاضلاب میتوان به موارد زیر نیز اشاره کرد؛ - باعث از بین رفتن بو، رنگ و طعم موجود در آب می شود.

- آلودگی های آلی در آب را اکسید می کند.
- به عنوان منعقد کننده باعث حذف مواد جامد کلوئیدی در فیلترها می شود.
- بر روی میزان PH آب هیچگونه تاثیری ندارد.
- فلزات محلول در آب را اکسید کرده که به آسانی با فیلتراسیون جدا می شوند.

معرفی فناوری

این شرکت با تکیه بر دانش فنی و تکنولوژی روز دنیا موفق به تولید ژنراتور ازن، ژنراتور پلازما و سیستم یووی جهت ضدعفونی آب و هوا شده است. در همین راستا و در جهت بهبود سیستم های تزریق، سیستم نانوبابل نیز تولید شده است. با استفاده از این سیستم می توان با راندمان بالا هرگونه گاز را به طور کامل در مایع حل کرد و میزان گاز محلول در مایع را به اشباع رساند. همچنین پیاده سازی و اجرای IOT از دیگر توانمندی های این شرکت می باشد.



چنانچه مایلید با فناوری این محصول / خدمت گفتگو نمایید، شناسه اختصاصی را به شماره موبایل ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک کنید و یا با شماره‌های ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۴۳ - ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۴۳ داخلی (۲۰۱) تماس بگیرید.

سامانه تخصصی مکان محور محیط زیست انسانی، محیط زیست طبیعی و تنوع زیستی و مدیریت پسماند

طراحی پایگاه دانش و سامانه تخصصی مکان محور محیط زیست انسانی، محیط زیست طبیعی و تنوع زیستی و مدیریت پسماند مطابق تفاهم نامه علمی-پژوهشی فی مابین این شرکت و پژوهشکده محیط زیست و توسعه پایدار طراحی شده است.

از جمله قابلیت های این پایگاه موارد زیر می باشد:

- ایجاد بانک اطلاعاتی یکپارچه محیط زیست انسانی، محیط زیست طبیعی و تنوع زیستی
- خودکارسازی پردازش داده ها و تولید گزارش ها با بررسی فنی و دریافت اطلاعات در سطح ملی و بین المللی
- امکان دریافت و پردازش اطلاعات آنلاین کشوری

پایش فراگیر و امکان نظارت و تحلیل لحظه ای در بخش های ذیل:

- طراحی بانک اطلاعاتی تولیدکنندگان پسماند صنعتی در کشور (صنایع دارای پروانه بهره برداری) به همراه لیست پسماندها و مقدار تولید در سال و موجودی آنها
- طراحی سیستم نقل و انتقال پسماند در کشور
- طراحی بانک اطلاعاتی اطلاعات پساب تولیدی کلیه صنایع به همراه نحوه دفع پساب آنها و اطلاعات تصفیه خانه صنایع
- بخش تخصصی مراکز دفن عادی، صنعتی و ویژه بخش صادرات پسماند

معرفی فناوری

این شرکت شامل شرکت های فناوری اطلاعات، توسعه سرمایه گذاری و دانشگاه در زمینه فناوری اطلاعات و ارتباطات شامل خدمات مختلف زیرساخت و امنیت، تولید و فروش انواع نرم افزارهای بانکی، صنعتی و خدمات متنوع دیگر در این حوزه مشغول به فعالیت می باشد. این شرکت فناوری اطلاعات با تکیه بر دانش روز و کادری مجرب توانسته در عرصه IT پیشتاز در سطح کشور باشد.



تصفیه شیرابه زباله‌ها تصفیه پساب‌های صنعتی

طرح تصفیه شیرابه پسماندها بطور کلی شامل دو مرحله عمومی و پیشرفته تصفیه است. در مرحله عمومی کلیه ذرات کلوئیدی توسط مواد شیمیائی تولید شده بصورت لخته‌هایی در محیط فازی جمع‌آوری می‌شود و در مرحله تصفیه پیشرفته باقیمانده ذرات و ترکیبات توسط سیستم نوین غشائی / جاذب و یا اکسیداسیون حذف می‌شوند.

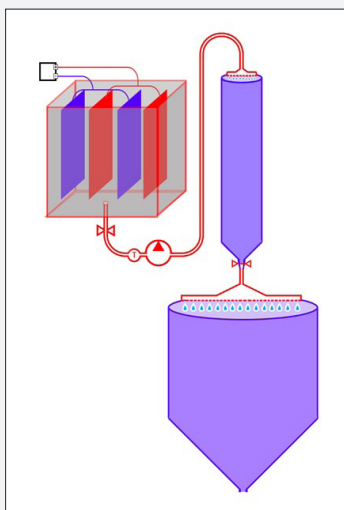
معرفی فناوری

این شرکت در زمینه تصفیه عمومی و پیشرفته تصفیه فاضلاب‌های صنعتی، لجن و شیرابه پسماندها فعالیت می‌نماید و تنها شرکت دانش‌بنیانی است که در حوزه تصفیه شیرابه زباله‌ها دانش‌بنیان شده و اولین سیستم پیشرفته تصفیه شیرابه با قابلیت‌های ویژه در کشور اجراء نموده است.

چنانچه مایلید با فناوری این محصول / خدمت گفتگو نمایید، شناسه اختصاصی را به شماره موبایل ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک کنید و یا با شماره‌های ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ - ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ داخلی (۲۰۱) تماس بگیرید.

راکتور چند مرحله‌ای تصفیه پساب‌های صنعتی

در این طرح یک روش ساده، ارزان و علمی تصفیه پساب، توسط راکتور چند مرحله ای کم حجم، از نظر فیزیکی، ارائه شده است که توانایی تصفیه انواع پساب‌های صنعتی و شیمیایی را در حد استانداردهای زیست‌محیطی دارد. پکیج ساخته شده پساب را در سه مرحله تصفیه می‌کند. در مرحله اول از روش الکتروشیمیایی انعقاد الکتریکی استفاده شده است. در مرحله دوم از روش فیلتراسیون و در مرحله سوم از فیلتر زیستی حاوی ماکروارگانسیم هایی که خود مولد میکروارگانسیم ها هستند به عنوان عامل بیولوژیکی استفاده شده است. این طرح بر روی پساب‌های واقعی نساجی، دامداری و کشتارگاه با موفقیت امتحان شده و در مرکز مالکیت معنوی ثبت اختراع گردیده است. این محصول موفق به اخذ تاییدیه‌های بنیاد ملی نخبگان و سازمان پژوهش‌های علمی و صنعتی شده است. همچنین در چندین جشنواره معتبر ملی برگزیده شده است.



معرفی فناوری

این شرکت در سال ۱۳۹۲ با هدف فعالیت در زمینه محیط زیست و بهره گیری از تیم متخصص و با تجربه در این زمینه، تشکیل شد.

این گروه با استفاده از بروزترین فناوری های دنیا اقدام به طراحی و ساخت تاسیسات و تصفیه خانه پساب برای صنایع مختلف (در جهت حفظ محیط زیست، مدیریت مصرف آب با استفاده از برگشت دوباره پساب و کاهش هزینه‌های مرتبط با تصفیه پساب) نموده است. از دیگر فعالیت‌های این شرکت طراحی و ساخت اسکرابرهای صنعتی نوین برای اولین بار در کشور در جهت کنترل و تصفیه گازهای آلاینده محیط زیست می باشد.

معرفی فناوری

راکتور wkt,s

این اختراع یک روش فناوری خشک کردن و تولید کمپوست و تصفیه بیوگاز است. این تکنولوژی با توجه به شکل هندسی خاص خود خشکی پسماند را از ۱۰٪ خشکی به ۸۰٪ در ۴۸ ساعت بدون استفاده از سوخت‌های فسیلی می‌رساند. این تکنولوژی فقط از باکتری‌ها و یا انرژی هدر رفت و با مینیمم انرژی الکتریسته برای خشک کردن استفاده می‌کند. این تکنولوژی برای کمپوست هم از این روش انرژی استفاده می‌کند. محصول کمپوست با این روش حدود ۱۰ الی ۱۵ روز طول می‌کشد.



این شرکت یک شرکت ایرانی کاندایی است که از ۲۰۰۸ میلادی تمرکزش بازیافت انرژی در فرم‌های کمپوست و سوخت انرژی و بیوگاز بوده، سعی در حفظ اکوسیستم و محیط‌زیست و سلامت جامعه است.

چنانچه مایلید با فناوری این محصول / خدمت گفتگو نمایید، شناسه اختصاصی را به شماره موبایل ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک کنید و یا با شماره‌های ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ - ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ داخلی (۲۰۱) تماس بگیرید.

استحصال اسید ترفتالیک و اسید بنزوئیک از ضایعات شیمیایی ناشی از پتروشیمی

در این روش با توجه به میزان بسیار بالای ضایعات شیمیایی در مجتمع‌های پتروشیمی و پس از بررسی‌های فراوان موفق به بازیافت مواد مذکور از ضایعات گردید که با این روش ابداعی شرکت موفق به دریافت تاییدیه در مورد خلوص مواد بازیافتی از مراکز معتبر شد. در این روش با بازیافت اسید بنزوئیک، مواد مذکور امکان استفاد در صنایع مختلف جهت تولید پلاستیک، تولید رنگ، تولید رزینهای پلی آمید، تولید آفت کش ها، صنایع نساجی و... وجود دارد.

مراحل انجام کار:

● ایجاد دانش بومی در زمینه بازیافت (در خاورمیانه منحصر بفرد است)

● اخذ مجوز از محیط زیست برای طرح آزمایشی

● شرکت در مزایده محصولات ضایعاتی و دریافت ضایعات از پتروشیمی

● بازیافت مواد در مقیاس صنعتی

● صنتی‌سازی روش و اخذ تاییدیه از آزمایشگاه‌های معتبر

در نهایت با اجرای صنعتی محصول جدید و با توجه به نوآوری ایجاد شده در بازیافت، ثبت PATENT مذکور در حال انجام می‌باشد.

معرفی فناوری

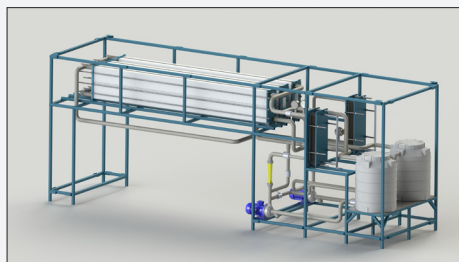
این شرکت به عنوان شرکت دانشی با تکیه بر نیروهای نخبه در زمینه پروژه‌های بازیافت محور برای ضایعات شیمیایی فعالیت می‌نماید. تعریف پروژه در این شرکت با لحاظ مسائل زیست‌محیطی، فنی و مهندسی، مالی و اقتصادی و بازاریابی بوده که در این زمینه پروژه‌های مختلفی در مراحل امکان‌سنجی و اجرا می‌باشد. تضمین اجرایی بودن پروژه‌ها با سرمایه‌گذاری انجام شده و اخذ تاییدیه‌های کیفی از مراکز مرجع می‌باشد که ما را در نیل به هدف غایی که همان کاهش آلاینده‌های زیست‌محیطی است، یاری می‌دهد.

معرفی فناوری

آب شیرین کن تقطیر غشایی

سیستم تصفیه تقطیر غشایی را می‌توان تلفیق روش‌های غشایی و حرارتی تصفیه و شیرین سازی آب برشمرد. در این روش در عین رفع مشکلات و نواقص دو روش مذکور، فناوری نوین و بهینه‌ای جهت تصفیه آب‌های شور و پساب ارائه می‌شود.

مزیت عمده و چشمگیر این روش، دمای عملیاتی کمتر از نقطه جوش آب و فشار عملیاتی کمتر از ۲ بار است. نتیجه این شرایط، مصرف انرژی کمتر نسبت به روش‌های حرارتی و غشایی است. تصفیه پساب‌های بسیار شور با میزان TDS بیشتر از ۳۵۰۰۰ ppm و امکان تصفیه پساب‌های دارای COD بالا، از دیگر مزایای این روش است که در سایر روش‌های غشایی و حرارتی برآورده نمی‌شود. این ویژگی سبب شد که از این روش بتوان در تمام صنایع جهت تصفیه پساب خروجی واحدهای اسمز معکوس و حرارتی بهره گرفت. امکان تامین انرژی از منابع اتلافی و انرژی‌های تجدیدپذیر از ویژگی‌های منحصر به فرد این دستگاه می‌باشد.



این شرکت در سال ۱۳۷۹ با هدف تولید مبدل‌های حرارتی صفحه‌ای فعالیت خود را آغاز کرد. از توانمندی‌های برجسته این شرکت تولید مبدل‌های حرارتی صفحه‌ای است. این شرکت پس از ۲۰ سال فعالیت تخصصی در حوزه طراحی و ساخت دستگاه‌های انتقال حرارت، با تأسیس مرکز فناوری‌های نوین، محصولات خود را در حوزه‌های طراحی تجهیزات مکانیکی پیچیده، بهینه‌سازی آب و انرژی و فناوری لیزر توسعه داده است. این شرکت با بهره جستن از مدیریت دانشگاهی و کارشناسان متخصص در رشته‌های مهندسی به ارائه خدمات در زمینه فناوری‌های مدرن دستگاه لیزر، مهندسی معکوس و بهینه‌سازی آب و انرژی اقدام نموده است.

چنانچه مایلید با فناوری این محصول / خدمت گفتگو نمایید، شناسه اختصاصی را به شماره موبایل ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک کنید و یا با شماره‌های ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۴۳ - ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۴۳ داخلی (۲۰۱) تماس بگیرید.

معرفی فناوری

تصفیه فاضلاب به روش هوادهی گرانولی

روش نوین تصفیه فاضلاب با توده زیستی گرانولی هوازی حاصل تحقیقات بیست سال اخیر است که با دانسیته و غلظت بالای توده میکروبی در راکتور فراهم می‌شود. گرانول‌های هوازی در مقایسه با لخته‌های لجن فعال متداول از چندین مزیت برخوردارند: این گرانول‌ها دارای ساختار میکروبی منظم، فشرده و محکم، قابلیت ته‌نشینی خوب، زمان ماند بالای توده زیستی و قابلیت مقاومت در برابر شوک‌های آلی و سمی می‌باشند. همچنین، بخاطر گرادیان نفوذ ترکیبات مختلف در بیوفilm وجود توده‌های میکروبی مختلف، فرآیندهای مختلف تصفیه و حذف همزمان مواد آلی، نیتروژن و فسفر در یک راکتور امکان‌پذیر می‌شود.



این شرکت از هم افزایی دانش علم دو تن از اساتید دانشگاه سهند تبریز و تجربه دیگر اعضای شرکت در صنعت تصفیه آب و فاضلاب در سال ۱۳۹۳ تأسیس شده است و دارای تخصص و تجربه طراحی تصفیه‌خانه‌های فاضلاب شهری و صنعتی به روش هوادهی گرانولی و طراحی پکیج‌های تصفیه گازهای آلاینده مانند حذف سولفید هیدروژن یا حذف آمونیاک از گاز طبیعی یا هوا به روش بیولوژیکی است.

محصول فناوریانه این شرکت، دانش مهندسی درباره فرآیندهای فوق‌الذکر است. تاکنون تعدادی از کارخانجات بخش خصوصی از روش تصفیه فاضلاب این شرکت بهره برده اند و از پکیج‌های حذف بوی این شرکت نیز در سه ایستگاه پمپاژ فاضلاب استفاده شده است.

معرفی فناوری

تصفیه گاز به روش بیولوژیکی

روش‌های بیولوژیکی حذف بو و ترکیبات فرار از هوا (یا سایر گازها) به عنوان ایمن‌ترین و اقتصادی‌ترین روش هستند. مهم‌ترین مزیت‌های روش‌های بیولوژیکی، سادگی فرآیند و امکان انجام آن در دما و فشار معمولی باشد. واحد پکیج طراحی شده در عین سادگی، پیشرفته‌ترین واحد تصفیه محسوب می‌شود که بر اساس تشکیل لایه‌های مختلف میکروارگانیسم‌ها در بستر بیوراکتور طراحی شده است. در این لایه‌ها، جمعیت باکتریایی مختلف و مناسب برای حذف مواد آلاینده از جمله گاز سولفید هیدروژن، آمونیاک و ترکیبات مواد آلی فرار توسعه داده می‌شود.



این شرکت از هم‌افزایی دانش علم دو تن از اساتید دانشگاه سهند تبریز و تجربه دیگر اعضای شرکت در صنعت تصفیه آب و فاضلاب در سال ۱۳۹۳ تأسیس شده است و دارای تخصص و تجربه طراحی تصفیه‌خانه‌های فاضلاب شهری و صنعتی به روش هوادهی گرانولی و طراحی پکیج‌های تصفیه گازهای آلاینده مانند حذف سولفید هیدروژن یا حذف آمونیاک از گاز طبیعی یا هوا به روش بیولوژیکی است.

محصول فناوریانه این شرکت، دانش مهندسی درباره فرآیندهای فوق‌الذکر است. تاکنون تعدادی از کارخانجات بخش خصوصی از روش تصفیه فاضلاب این شرکت بهره برده‌اند و از پکیج‌های حذف بوی این شرکت نیز در سه ایستگاه پمپاژ فاضلاب استفاده شده است.

چنانچه مایلید با فناوری این محصول / خدمت گفتگو نمایید، شناسه اختصاصی را به شماره موبایل ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک کنید و یا با شماره‌های ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ - ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ داخلی (۲۰۱) تماس بگیرید.

طراحی مشعل‌های پرتوان صنایع شیمیایی با بازیافت آلاینده NOX تولیدی در خطوط تولید

گاز NOX یکی از آلاینده‌های صنایع است که به میزان زیادی در واحدهای شیمیایی تولید، تبدیل یا حذف می‌شود. در این اختراع گاز NOX خروجی از راکتور ابتدا از آب و اسید جدا شده سپس توسط لوله کشی به مشعل‌های کارخانه هدایت می‌شود. مشعل‌های طراحی شده در این اختراع شامل سنسور اکسیژن، دریچه گازبرقی و سیستم پاشش اوره به منظور کنترل سوزاندن این گاز می‌باشد.

فرآیند ابداعی افزایش توان، از طریق بازگردان آلاینده NOX تولید شده در خطوط شیمیایی و سوزاندن در مشعل ابداعی منجر به افزایش توان مشعل‌ها تا ۳/۵ برابر بدون تغییر در اندازه آنها می‌شود. همچنین در این فرآیند تنها کمتر از ده درصد به گازهای خروجی افزوده می‌شود.

معرفی فناوری

این مخترع در زمینه‌های مختلف ذیل موفق به اختراع شده است:

- پسماند و ضایعات صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، شیمیایی
- مواد و فرایند ضد عفونی
- کاتالیست و نسوزهای سرامیکی
- پلیمرهای عملکرد بالا
- سیلیکون، پلی اورتان، اپوکسی

معرفی فناوری

آب‌شیرین‌کن‌های MED-TVC

آب‌شیرین‌کن‌های MED-TVC با استفاده از انرژی اتلافی موجود در صنایع نیروگاهی و پتروشیمی و دیگر صنایع توانایی شیرین‌سازی آب‌های شور و لب‌شور را جهت استفاده در این صنایع دارد. با توجه به استقرار این صنایع در نوار جنوبی کشور و دسترسی به آب‌های خلیج فارس و دریای عمان و همچنین وجود انرژی و گرمای تلف شده و دورریز این صنایع استفاده از آب‌شیرین‌کن‌های حرارتی MED-TVC بهترین گزینه جهت تأمین آب این صنایع می‌باشد.

در حال حاضر محصولات این شرکت در صنایع مختلف نوار ساحلی جنوب کشور با مجموع ظرفیت بیش از $120,000 \text{ day/m}^3$ جهت شیرین‌سازی آب خلیج فارس و دریای عمان در حال بهره‌برداری می‌باشد. طراحی و ساخت این محصول در داخل کشور کاملاً بومی‌سازی شده است و نیاز به کمک شرکت‌های خارجی نمی‌باشد. بزرگترین آب‌شیرین‌کن MED-TVC کشور ساخت شرکت فن‌نیرو در شرکت مبین انرژی خلیج فارس در حال بهره‌برداری می‌باشد. همچنین این شرکت با طراحی دستگاه‌های با ظرفیت حدود $25,000 \text{ day/m}^3$ وارد کلپ شرکت‌های سازنده دستگاه‌های با ظرفیت بالا شده است. این شرکت با استفاده از تکنولوژی‌های RO، MBR، DAF و ESD در زمینه تصفیه و شیرین‌سازی فاضلاب‌ها و پساب‌های صنعتی نیز فعالیت دارد.



این شرکت به عنوان بزرگ‌ترین طراح و سازنده آب‌شیرین‌کن‌های MED-TVC در ایران فعالیت تخصصی خود را با کپی‌سازی و مهندسی معکوس این آب‌شیرین‌کن‌ها آغاز کرد و در نهایت توانست دانش فنی آب‌شیرین‌کن‌های MED-TVC را در کشور بومی‌سازی نموده و ایران را به یکی محدود کشورهای دارنده دانش فنی آب‌شیرین‌کن تبدیل نماید.

اولین آب‌شیرین‌کن MED-TVC با تکنولوژی 1100 day/m^3 ایرانی با ظرفیت تولید 1300 day/m^3 در سال ۱۳۷۶ توسط این شرکت در ایران نصب شد. هم‌اکنون در دستگاه‌های متعدد ساخت این شرکت با مجموع ظرفیت بیش از $120,000 \text{ day/m}^3$ در صنایع مختلف نیروگاهی، پتروشیمی، پالایشگاهی در نوار جنوبی کشور در حال بهره‌برداری است.

چنانچه مایلید با فناوری این محصول / خدمت گفتگو نمایید، شناسه اختصاصی را به شماره موبایل ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک کنید و یا با شماره‌های ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۴۳ - ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۴۳ داخلی (۲۰۱) تماس بگیرید.

پکیج‌های نوین تصفیه فاضلاب به روش رشد تلفیقی

در پکیج نوین تصفیه فاضلاب میکروارگانیسم‌ها (بویژه باکتری‌ها) نقش اصلی را در فرآیند تصفیه برعهده دارند چرا که آنها با استفاده از مکانیسم‌های درونی خود مواد آلی موجود در فاضلاب را جذب کرده و از آن برای تولید سلول جدید و کسب انرژی استفاده می‌کنند.

روش‌های بیولوژیکی قادرند با هزینه‌ای پایین، طیف گسترده‌ای از آلاینده‌ها را مورد تصفیه قرار دهند. پکیج‌های تصفیه بیولوژیکی فاضلاب با روش رشد تلفیقی مزایای گسترده‌تری را نسبت به فرایندهای متداول لجن فعال (سیستم‌های دارای رشد معلق) دارا هستند. این سیستم‌ها علاوه بر مقاومت بالا در برابر شوک‌های بارگذاری آلی و هیدرولیکی، انعطاف‌پذیری و قدرت بیشتری را دارا می‌باشند. از جمله مزایای آن علاوه بر هزینه پایین در ساخت و طراحی، بالا بودن بازده حذف BOD و نیترات زای، نیترات زدایی و تا حدودی حذف فسفر می‌باشد.

پکیج‌های نوین تصفیه فاضلاب این شرکت از ظرفیت ۱۰ تا ۱۰۰۰ مترمکعب در شبانه روز بصورت پیش ساخته در کارخانه این شرکت تولید می‌گردد و به دلیل بدون بو بودن، استفاده از فضای حداقل، کیفیت پساب خروجی فراتر از استانداردهای سازمان محیط زیست، قابلیت بازیافت آب و استفاده از پساب خروجی جهت مصارف محیطی و آبیاری فضای سبز برای اجتماعات کوچک و بزرگ، مجتمع‌های مسکونی و پیشنهاد می‌گردند.



معرفی فناوری

این شرکت از شرکت‌های دانش بنیان مستقر در شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان در زمینه طراحی و ساخت پکیج‌های نوین تصفیه فاضلاب، فناوری‌های نوین تصفیه آب، سیستم‌های تصفیه آب خاکستری و همچنین خدمات بهره‌برداری و نگهداری از تصفیه‌خانه‌ها فعالیت می‌نماید. این شرکت مجری تصفیه خانه‌های فاضلاب (بیش از ۱۰۰ مورد) مطابق استاندارد سازمان حفاظت محیط‌زیست کشور می‌باشد. تنوع محصولات تولیدی از جمله پکیج‌های نوین تصفیه فاضلاب نیلغام مفتخر به کسب عناوین ملی و بین‌المللی متعدد در سالیان اخیر گردیده است.

چنانچه مایلید با فناوری این محصول / خدمت گفتگو نمایید، شناسه اختصاصی را به شماره موبایل ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک کنید و یا با شماره‌های ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۴۳ - ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ داخلی (۲۰۱) تماس بگیرید.



دستگاه اکسترکتور (تصفیه پسماند حفاری) Cuttings Dryer

دستگاه تصفیه پسماند حفاری (Cuttings dryer) به منظور جدا نمودن سیال باقی مانده در قطعات و کنده‌های حفاری که از قسمتهای مختلف تجهیزات کنترل جامد تخلیه می‌شوند، مورد استفاده قرار می‌گیرد. این دستگاه از خانواده جداسازهای سانتریفیوژ بوده و عملکرد آن به صورت گریز از مرکز می‌باشد. سیالات حفاری بازگشتی از چاه نفت به هنگام حفاری پس از عبور از سرندها، به داخل این دستگاه تزریق شده و با اعمال نیروی گریز از مرکز سیال ورودی به دو فاز جامد و مایع تقسیم خواهد شد. ذرات جدا شده در این فرآیند کوچکتر از ۵۰۰ میکرون خواهند بود.

عملکرد دستگاه در کنار استفاده از دستگاه جداساز سانتریفیوژ باعث کاهش آلودگی محیط‌زیست، استفاده مجدد از سیال حفاری و کاهش ضایعات خواهد بود. این دستگاه برای اولین بار در ایران توسط این شرکت طراحی و ساخته شده و در حال حاضر در شرکت ملی حفاری ایران در حال استفاده می‌باشد.



معرفی فناوری

این شرکت در ابتدا، فعالیت خود را در زمینه صنایع ریلی با تأمین انواع بانداژهای شرکت قطارهای مسافری آغاز نموده و سپس در زمینه صنایع نفت و گاز و پتروشیمی همکاری‌هایی را در قالب قراردادهای ساخت و تأمین قطعات بدکی انواع توربین و کمپرسور، قطعات ابزار دقیق، انواع مواد شیمیایی، لوله‌های Tubing و Casing با شرکت‌های ملی مناطق نفت خیز جنوب، ملی حفاری ایران، نفت فلات قاره ایران، پتروشیمی جم، و ... داشته است.

زمینه کاری دیگر شرکت نصب و راه اندازی دکل‌های مخابراتی، تعویض و جابجایی سیستم‌های مخابراتی، بهینه‌سازی شبکه‌های مخابراتی، اصلاح نحوه پوشش‌دهی و افزایش کیفیت پوشش‌دهی برای شرکت‌های اریکسون و ایرانسل در اقسام نقاط کشور می‌باشد.

چنانچه مایلید با فناوری این محصول / خدمت گفتگو نمایید، شناسه اختصاصی را به شماره موبایل ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک کنید و یا با شماره‌های ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۴۳ - ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ داخلی (۲۰۱) تماس بگیرید.

معرفی فناوری

مولد میکرو-نانو حباب ویژه تصفیه فاضلاب

یکی از اصلی‌ترین هزینه‌های تجهیزات و راهبری هر تصفیه‌خانه فاضلاب، بخش هوادهی آن است که هم انرژی مصرفی و هم هزینه تعمیر و نگهداری آن بسیار زیاد است.

مولدهای میکرو-نانو حباب ساخت این شرکت با فرآیند منحصر به فردی که در طی ۱۰ سال گذشته تکامل یافته است، می‌توانند با درصد قابل توجهی صرفه جویی در مصرف برق و هم چنین با حذف تقریباً کامل هزینه‌های تعمیر و نگهداری تجهیزات، به راحتی اکسیژن لازم را برای حوضچه‌های هوادهی تامین کند و ضمن تامین اختلاط کامل، هم برای ساخت تصفیه‌خانه‌های جدید و هم در ارتقای تصفیه‌خانه‌های موجود نقش مهمی را ایفا کنند.

از مهمترین شاخصهای این مولدها، کاهش شدید گاز مصرفی به دلیل کاهش هدررفت آن در فرآیند است. در خصوص شرایطی که گاز مصرفی اکسیژن یا ازون باشد، این امر باعث کاهش شدید هزینه‌های تولید یا خرید گاز می‌شود.



این شرکت با تکیه بر دانش فنی داخلی و با تحقیق و توسعه موفق به ساخت و تولید انبوه مولدهای میکرو-نانو حباب شده است. این مولدها با ظرفیت‌هایی از ۱۵ تا ۶۵۰۰ لیتر بر دقیقه برای مقاصد چون آبی‌پروزی، تصفیه آب و فاضلاب، و در سایر صنایع تولید می‌شوند.

چنانچه مایلید با فناوری این محصول / خدمت گفتگو نمایید، شناسه اختصاصی را به شماره موبایل ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک کنید و یا با شماره‌های ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۴۳ - ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ داخلی (۲۰۱) تماس بگیرید.



سامانه هوشمندسازی پسماند

این سامانه از طریق سنسورها و دستگاه‌های مهندسی ردیابی تمامی خدمات مورد نیاز برای هوشمندسازی فرآیندهای جمع‌آوری زباله، تعریف مأموریت و میزان عملکرد ناوگان و پرسنل و... را ارائه می‌نماید. امکان اتصال به مرکز تماس برای مدیریت جامع، تعریف تاسیسات و اتصال هوشمند آنها، اتصال ناوگان جمع‌آوری، اتصال پرسنل جمع‌آوری، سیستم بازرسی و نظارت نیز از جمله امکانات این راهکار می‌باشد.

معرفی فناوری

این شرکت اولین مرکز تخصصی هوشمندسازی فرآیندهای جمع‌آوری و فرآوری زباله‌های شهری و صنعتی است که در استان البرز واقع است. از جمله برخی از محصولات

- سطل زباله هوشمند مجهز به سنسور ظرفیت و ارتباط LORA cell یا

- سیستم مکانیزه زباله بیمارستانی برای ضد عفونی و امحا
- سامانه جمع‌آوری اطلاعات پسماند هوشمند
- مدیریت ناوگان جمع‌آوری زباله هوشمند

چنانچه مایلید با فناوری این محصول / خدمت گفتگو نمایید، شناسه اختصاصی را به شماره موبایل ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک کنید و یا با شماره‌های ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ - ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ داخلی (۲۰۱) تماس بگیرید.

دستگاه مولد آنتی‌سپتیک در محل

گندزدایی که به معنی حذف ویروس‌ها، باکتری‌ها و انگل‌ها می‌باشد یکی از مهمترین مراحل تصفیه آب و تامین آب بهداشتی بوده و در صورتی که گندزدایی به درستی صورت نپذیرد می‌تواند باعث بیماری‌های گوناگون شده و سلامت عمومی جامعه را به خطر بیندازد. روش‌های مختلفی مانند گاز کلر، UV، کلر جامد، ازن‌زنی و ... به عنوان روش‌های گندزدایی استفاده می‌شود که ایمن‌ترین و کاراترین روش گندزدایی، روش تولید آب ژاول با استفاده از الکترولیز نمک طعام می‌باشد.

سیستم کنترل پکیج تولید آب ژاول به گونه‌ای طراحی و برنامه‌نویسی شده تا بتواند تمامی شرایط گندزدایی آب شرب را تحت پوشش قرار دهد. بدین منظور که بر روی مخزن اشباع‌ساز یک سیستم اندازه‌گیری سطح تعبیه شده است که با رسیدن سطح آب به مقدار مطلوب، جریان آب ورودی به اشباع‌ساز قطع می‌گردد. همچنین جهت رسیدن به مقدار تولیدی کلر مورد نیاز، جریان برق درون سل توسط سیستم کنترل بر روی آمپر مناسب تنظیم می‌شود. در صورت نیاز، مقدار غلظت خروجی الکترولایزر، به طور مستقیم با تغییر مقدار جریان الکترولایزر تنظیم می‌شود که توسط قابل کنترل است.

این تیم استارت‌آپی در سال ۹۵ در ذیل شتاب دهنده آبان شکل گرفت و کار خود را برای بومی‌سازی و ساخت پکیج‌های تولید بر خط آب ژاول آغاز کرد.



رایچر دیسک

رایچر دیسک‌های شیردار تخت (Flat)، که می‌توان از آنها در سیستم‌های با جریان یک طرفه یا دو طرفه استفاده کرد. یک قطعه تخلیه فشار ارزان قیمت است که معمولاً بر روی مخازن ذخیره و حمل مواد و همچنین در مسیر خروجی شیرهای تخلیه فشار نصب می‌شود. این رایچر برای نصب، احتیاج به قطعه نگهدارنده اضافی ندارد و می‌توان آنرا مستقیماً بین دو فلنج کلاس ۱۵۰ بست. انواع خاصی از این دیسک را می‌توان برای سیستم‌های مکشی و خلاء و برای سیستم‌هایی که فشار آنها، در یک جهت حداکثر دو برابر جهت دیگر است، به کار برد.

معرفی فناوری

این شرکت که توسط جمعی از فارغ التحصیلان دانشگاه شریف تأسیس شده است، با سابقه‌ی چندین ساله در حوزه‌ی تجهیزات پیشرفته نفت و گاز مشغول فعالیت است. این شرکت با دانش و تجربه خود، طراحی و تولید وسیله حساس رایچر دیسک را با کیفیتی بی‌نظیر و در محدوده‌های مختلف کاری، برای اولین بار در ایران انجام می‌دهد. همچنین تجهیزات کامل ساخت، تست و کنترل کیفی رایچر دیسک را در اختیار دارد.

چنانچه مایلید با فناوری این محصول / خدمت گفتگو نمایید، شناسه اختصاصی را به شماره موبایل ۰۹۲۱۹۵۷۲۶۲۷ پیامک کنید و یا با شماره‌های ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۴۳ - ۰۲۱۸۸۳۹۸۵۶۳ داخلی (۲۰۱) تماس بگیرید.

شتاب‌دهنده آبان (تخصصی در حوزه آب و انرژی)

شتاب‌دهنده آبان، نخستین شتاب‌دهنده تخصصی در حوزه آب و انرژی در صنایع نفت، گاز و پتروشیمی؛ با رویکرد سخت‌افزاری و توسعه تکنولوژی با حمایت معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری و با سرمایه‌گذاری مشترک شرکت دانش‌بنیان آتیه‌پردازان شریف و پارک فناوری پردیس در سال ۹۵ شکل گرفته است. این شتاب‌دهنده با سابقه چندین ساله در حوزه تجهیزات پیشرفته نفت، گاز و پتروشیمی با رویکرد فناوری‌های آب و انرژی مشغول به فعالیت است و توانسته با اتکا به استارت‌آپ‌ها و فناوران خود که فارغ‌التحصیل دانشگاه‌های برتر همچون دانشگاه صنعتی شریف می‌باشند؛ چند فناوری و تکنولوژی را برای اولین بار در کشور بومی‌سازی نماید که از جمله آنها می‌توان به تکنولوژی پوشش دهی آندها جهت الکترولیز آب دریا (آب نمک) و تجهیزات ایمنی مخازن و خطوط انتقال تحت فشار (راپچر دیسک) اشاره کرد.

● ماموریت

آبان ماموریت و رسالت خود را بومی‌سازی تکنولوژی‌های پیشرفته صنایع نفت، گاز و پتروشیمی در حوزه آب و انرژی با استفاده از جوانان نخبه و فناور این مرز و بوم قرار داده است.

● چشم انداز

آبان ایجاد ۱۲ شرکت دانش‌بنیان تولیدی را در افق برنامه ۵ ساله خود هدف‌گذاری کرده است.

معرفی فناوری

- شرکت آتیه‌سازان آب و انرژی نوین
- تلفن تماس: ۰۲۱۴۴۴۵۷۶۱۷
- وب سایت:

www.abanaccelerator.ir

